

# N'DUSTRIO

PREPARIN-DUSTRIO – KÜÇÜK PİŞİRİCİLER



## ELEKTRİKLİ PİLİÇ ÇEVİRME MAKİNELERİ

→ MONTAJ TALİMATI

→ KULLANMA TALİMATI

→ BAKIM TALİMATI



**CG004 E**

ELEKTRİKLİ PİLİÇ ÇEVİRME MAKİNELERİ

(CG001; CG002; CG003; CG004; CG005; CG006; CG011 CG008; CG015)

## I. MONTAJ TALİMATI

Kurulum, piliç çevirme makineleri konusunda bilgi sahibi profesyonel kişiler tarafından yapılmalıdır.  
**Teknik Özellikleri**

MODEL	KAPASİTE (PİLİÇ)	GÜÇ (KW)	VOLTAJ (V)	EBAT (MM)
CG001 E	6	3,3	380	1098x480x460
CG002 E	12	6,6	380	1098x480x640
CG003 E	18	9,9	380	1098x480x820
CG004 E	24	13,2	380	1098x480x1000
CG005 E	30	16,5	380	1098x480x1180
CG006 E	36	19,8	380	1098x480x1860
CG011 E	66	19,8	380	1098x660x1860
CG008 E	48	26,4	380	1098x480x2020
CG015 E	90	26,4	380	1098x660x2020

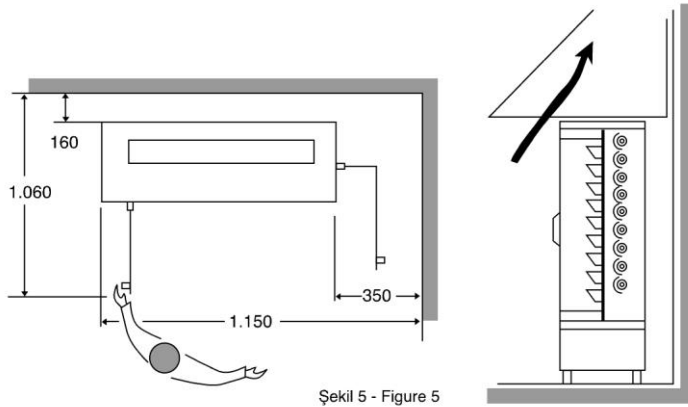
### Kullanım Öncesi Uyarı ve Önlemler

- Elinizdeki piliç kızartma makinası sertleştirilmiş iki cam kapıyla donatılmıştır
- Kızartma esnasında fırının kapılarını kapalı tutmak önemli miktarda enerji tasarrufu sağlar.
- Camları her zaman için temiz tutunuz.
- Çalıştırmadan evvel camların daima kuru olmasına dikkat ediniz
- Fırının yanması anında her iki şişte de yeterince kızaracak et olmadıkça katiyen fırının kapısını kapamayınız.
- Aksi taktirde ısıyla doğrudan yüzyüze gelen cam kapılar birkaç dakika içinde parça parça kırılabilir.

## I. MONTAJ BİLGİLERİ

### 1.2.1 Montaj

- Kızartıcı yerine yerleştirilirken her tarafı şekil 5'te görüldüğü boyutlara uymalıdır.



Şekil 5 - Figure 5

- Kızartıcı kapalı bir yere konulacaksa o yerin emniyet kurallarına uyacak şekilde yerleştirilmelidir ve pişirme anındaki yağlardan, dumandan ve kokudan tavanı korumak için bir davlumbaz başlık altında olmalıdır.
- Elektrikli piliç kızartma makinası en azından bir enfraruj yakıcıyla donatılmıştır ve bu sayı sekiz enfraruja kadar çıkabilir
- Her kızartıcının üç rezitör hattı vardır ve bunlar kızartma bölümünün enine göre yüzeyi üzerine paralel olarak yer alırlar.
- Elektrikli piliç kızartma makine malzemeleri yasal standartlara göre mal üreten firmaların imalatı olan üç-fazlı 380 V AC, 50 Hz'li malzemedir. Bu makinalar bir nötr tel ve bir de toprak hattı bağlantısına sahiptir. Elektrik gücü; cihazın arkasında yer alan bir terminal kutu vasıtasıyla temin edilir.
- Bu özel model için elektrik akımı ve tüketim şemaları ve tüketim sıralamasını gösterir. Bu cihaz için elektrik gücü düzenlemesi anında karşılaşılabilecek şartları yasal akım regülasyonu tayin eder. Bu cihaz için elektrik diyagramı ve teknik bilgiler bu talimatların son kısmında görülür. Bu makine elektrik akımı ve servisi yapanlar tarafından temin edilemez. Bu makine bir akım servis hizmeti olmaksızın temin edilir.
- Şu anda uygulanmakta olan elektrik emniyet regülasyonları (uygulamaları) hizmeti olmaksızın temin edilebilir.

## ANA BAĞLANTILAR

- Kontrol düğmelerini çıkarınız, düğme kapaklarını tutan vidaları gevşetiniz ve kapağı sökünüz. Üç-faz tellerini nötr ve toprak bağlantılarını terminal kablosuna bağlayınız sonra kabloyu A çenesine bağlayınız.
- Kablo kapasitesi piliç çevirme makinasının çekeceği akım şiddetine yetecek derecede olmalıdır. Çalıştırma motoru fabrika-montajlıdır, yeniden bir işlem yapılmasına gerek yoktur.

## SADECE ELEKTRİKLİ FIRINLAR İÇİN

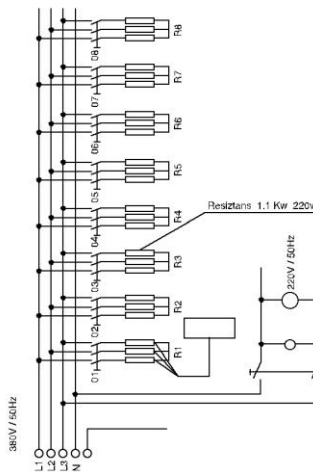
## ONLY FOR ELECTRIC ROASTER MODELS

### Teknik Bilgi Şeması Genel Boyutlar ve Ağırlık

Model	Boy mm	En mm	Yükseklik mm	Ağırlık Kgs.
1 EE	1098	480	460	48
2 EE	1098	480	640	63
3 EE	1098	480	820	80
4 EE	1098	480	1000	95
6 EE	1098	480	1860	160
6 EED	1098	660	1860	194
8 EE	1098	480	2020	183
8 EED	1098	660	2020	220

### 220/380 V AC'de Elektrik Gücü

Model	Kw.
1 EE	3,30
2 EE	6,60
3 EE	9,90
4 EE	13,20
6 EE/EED	19,80
8 EE/EED	26,40



### Technical Data Sheet General Dimensions and Weight

Model	Length mm	Width mm	Height mm	Weight Kgs.
1 EE	1098	480	460	48
2 EE	1098	480	640	63
3 EE	1098	480	820	80
4 EE	1098	480	1000	95
6 EE	1098	480	1860	160
6 EED	1098	660	1860	194
8 EE	1098	480	2020	183
8 EED	1098	660	2020	220

### Electrical Power at 220/380 V C.A.

Model	Kw.
1 EE	3,30
2 EE	6,60
3 EE	9,90
4 EE	13,20
6 EE/EED	19,80
8 EE/EED	26,40

## II. KULLANMA TALİMATI

### 1. Kullanım Amacı

- Bu cihaz endüstriyel hizmet veren tesislerin mutfaklarında (toplu yemek veren işletmeler, restoranlar, turistik tesisler, cafeler, büfeler gibi), kızarmış piliç elde etmek için kullanılmaktadır.

**Not: Kullanım amacı dışında kullanmayınız. Güvenlik ve teknik şartlarını bilen ve kullanım kılavuzunu okumuş kişiler tarafından kullanılmalıdır.**

### 2.1. Çalıştırma Talimatı

- Ana valfi açınız
- Ateşleyici düğmesine basınız. Ve saat yönünün tersine 90 derece çevirip "High" a getiriniz.
- Çevirdiğiniz düğmeyi serbest bırakmadan evvel bir alevle yakıcıyı ateşleyiniz. 10-15 saniye bekledikten sonra düğmeyi serbest bırakınız. Yakıcı alev almış yanmaktadır.
- Düğmeyi kullanarak alevi ayarlayabilirsiniz.
- Söndürmek için düğmeyi saat yönünde döndürüp "OFF" a getiriniz. (Şekil 7)
- Bütün piliç kızartma makinalarının yanıcılarını kullanmak için daima en üst yanıcıdan başlayıp aşağı doğru en alt yanıcıya kadar yakarak ininiz. Altta bir yanıcı sönmüş durumda iken onun üstündeki yanıcıyı katıyen kızartma işini yapsın diye yanar bırakmayınız.
- Piliç kızartma makinası kullanılmazken bütün düğmeleri ana valfleri kapalı tutunuz.

## III. BAKIM VE TEMİZLİK

- Piliç kızartma makinasını temizlemek için herhangi bir anti toksit (yani zehirlemeyen), bulaşıcı olmayan temizlik maddesini temizleyici olarak kullanabilirsiniz.
- Temizlik yaparken kesinlikle kullandığınız temizlik suyunu doğrudan doğruya piliç kızartma makinasının mikro delikli yüzeyine damlatmayınız.
- Boyalı veya paslanmaz çelik olan yüzeyleri temizlerken aşındırıp iz bırakan maddeleri de kullanmayınız.
- Unutmayınız ki kızarttığınız etin veya tavuğun lezzeti ve kalitesi makinanın temizliğine bağlıdır.
- Yakıcı arasındaki plakayı temizlemek için aşağıdaki sırayı takip ediniz.
  1. Plakanın alt ucunu yukarıya doğru yatay pozisyona gelecek şekilde kaldırınız.
  2. Plakayı yapabildiğiniz kadar yukarı itiniz
  3. Plakayı en yukarıya ittikten sonra tamamen söküp alınız.
- Plakayı Tekrar Yerine Sokmak İçin ;
  1. Yatay plakayı öyle yerleştir ki yandaki yarıklar her iki yandaki millere uygun düşsünler.
  2. Plakanın serbestçe dönmesini sağlayınız.
- Çalıştırma Zincirinin Gerginliği :
  1. Zinciri gergin tutmak için bir tornavidayla dişli tekerleğinin vidalarını (A) gevşetiniz.
  2. Tekerini hafifçe sağa doğru zincir gerilinceye kadar itiniz, zinciri geriniz. A Zinciri molikote cinsi bir gres yağıyla yağlayınız.

# N'DUSTRIO

Aydınlı Mah. İstanbul Anadolu Yakası  
Organize Sanayi Bölgesi Mermerciler Cad.  
No:41 PK.34953 Tuzla / İstanbul  
Tel : +90 216 593 02 42 Faks:+90 216 593 02 43  
[info@ndustrio.com](mailto:info@ndustrio.com) [www.ndustrio.com](http://www.ndustrio.com)

