

mod. CAPRI DELUXE SAP - SED



mod. **CAPRI DELUXE SAP - SED**

Instruction Booklet
Bedienungsanleitung
Livret D'Instructions
Libro De Instrucciones



Libretto Istruzioni

Istruzioni per il modello
Instruction for model
Gebrauchsanweisung für das
Notice pour le modèle
Instrucciones para el modelo

CAPRI DELUXE SAP CAPRI DELUXE SED

Italiano	Pagina	4
----------	--------	---

English	Page	21
---------	------	----

Deutsch	Seite	38
---------	-------	----

Français	Page	55
----------	------	----

Espagnol	Página	72
----------	--------	----

Modulo d'ordine ricambi Pagina/ Page/ Seite/ Page/Página **89**
Spare parts order form
Bestellformular für Ersatzteile
Bon de commande de pièces détachées
Impreso para el pedido de recambios

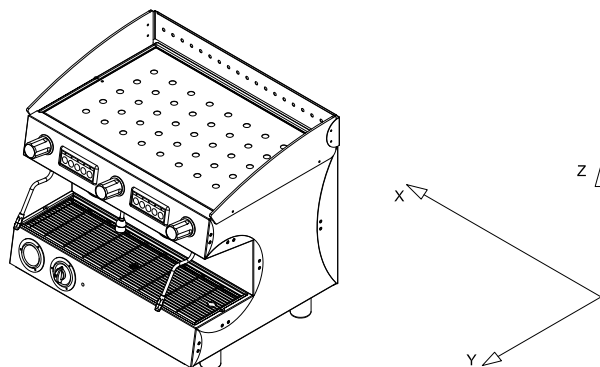
Questo manuale d'istruzioni è destinato all'uso da parte di personale qualificato, contiene inoltre le informazioni ed i consigli necessari per utilizzare e conservare nel miglior modo possibile la Vostra macchina da caffè. Prima di procedere a qualsiasi operazione raccomandiamo di leggere e seguire scrupolosamente tutte le prescrizioni contenute nel manuale per assicurare il miglior funzionamento e vita della macchina nel tempo, considerando che le istruzioni per l'uso sono parte integrante del prodotto e vanno quindi custodite per tutta la vita della macchina. Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone (inclusi i bambini) con ridotte capacità psichiche o motorie, o con mancanza di esperienza e conoscenza, ameno che ci sia una supervisione o istruzione sull'uso dell'apparecchio da parte di una persona responsabile per la loro sicurezza. Il manuale è relativo ai seguenti modelli:

Modello – CAPRI DELUXE SAP

Semiautomatica ad erogazione continua con elettrovalvola comandata da interruttore a bilanciere posto sul pannello comandi. Disponibile nelle versioni 1, 2 gruppi.

Modello – CAPRI DELUXE SED

Modello elettronico gestito da microprocessore a dosatura programmabile tramite tastiera apposita a led luminosi. Disponibile nelle versioni 1, 2 gruppi.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	GRUPPI	1	2
Larghezza (X)	mm	430	600
Profondità (Y)	mm	485	485
Altezza (Z)	mm	535	535
Capacità caldaia	litri	4,5	10
Peso netto	Kg	38	49
Peso lordo	Kg	41	53
Tensione di alimentazione	V	120 220-240 1N~ 380-415 3N~	120 220-240 1N~ 380-415 3N~
Potenza assorbita dalla resistenza caldaia	kW	1,95/2,4	2,7/4,5
Potenza assorbita dall'elettropompa	kW	0,15	0,15
Potenza assorbita dall'elettropompa esterna	kW	0,15	0,15
Potenza assorbita dalle elettrovalvole	kW	0,0135	0,0225
Potenza assorbita dal regolatore autom. di livello	kW	0,01	0,01
Pressione di progetto caldaia	(2 Bar) MPa	0,2	0,2
Pressione di esercizio caldaia	(0,8-1 Bar) MPa	0,08:0,1	0,08:0,1
Pressione acqua rete idrica (max)	(6 Bar) MPa	0,6	0,6
Pressione di erogazione caffè'	(8-9 Bar) MPa	0,8/0,9	0,8/0,9

Il livello di pressione sonora ponderato A della macchina è inferiore a 70dB.

Per il corretto funzionamento e la buona manutenzione della macchina, si consiglia di seguire attentamente il presente manuale attenendosi alle norme indicate e facendo riferimento agli schemi riportati all'interno.

INSTALLAZIONE

Prima di installare la macchina, accertarsi che il voltaggio e la potenza della rete siano adeguati ai dati riportati nella tabella delle caratteristiche tecniche. Togliere quindi la macchina dall'imballo e collocarla in modo stabile e sicuro nel luogo destinatale, accertandosi che vi sia lo spazio necessario per l'utilizzo della stessa.

Posizionare la macchina ad un'altezza da terra alla griglia superiore di 1,5Mt.

Si consiglia di seguire la norma di svuotare e riempire la caldaia alcune volte e di effettuare l'erogazione di semplice acqua e caffè a perdere per migliorare la pulizia dei condotti interni.

ALLACCIAMENTO ELETTRICO

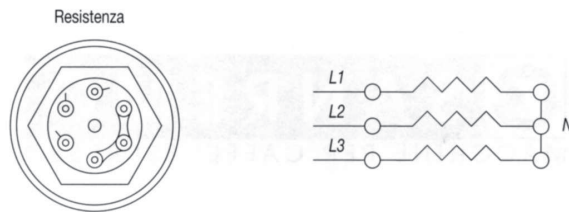
Collegare il cavo di alimentazione alla linea previa interposizione di un interruttore di protezione con portata adatta seguendo le seguenti operazioni: Prima il cavo di massa, dopo i cavi di fase; nel caso di doverli staccare si esegue l'operazione inversa; prima i cavi di fase e dopo il cavo di massa. Si raccomanda il collegamento della macchina ad un'efficiente presa di terra e secondo la normativa vigente.

Per il collegamento diretto alla rete, è necessario prevedere un dispositivo che assicuri la disconnessione dalla rete, con una distanza di apertura dei contatti che consenta la disconnessione completa nelle condizioni della categoria di sovratensione III, conformemente alle regole di installazione.

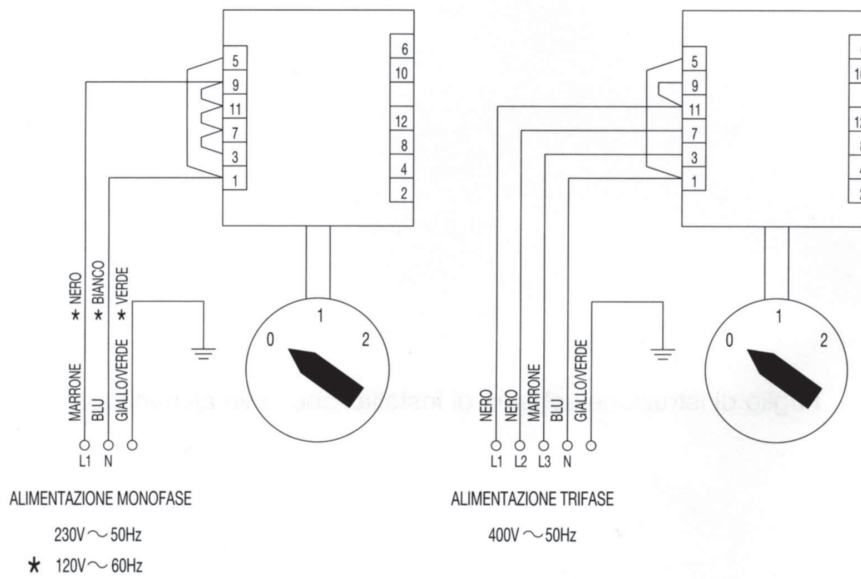
N.B. VERIFICARE CHE I DATI DI TARGA SIANO CONFORMI ALLA LINEA DI ALIMENTAZIONE.

SCHEMA DI INSTALLAZIONE CAVO ALIMENTAZIONE

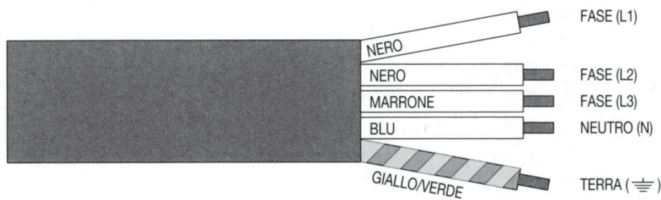
Collegamento della resistenza



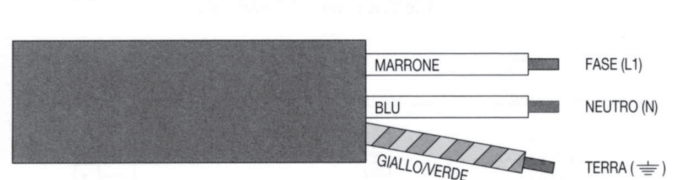
Variante alimentazione elettrica



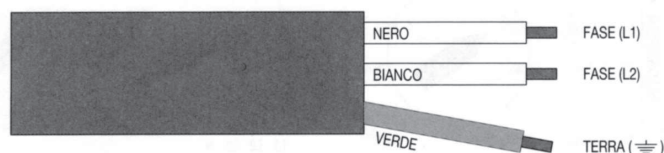
400 VOLT
TRIFASE + NEUTRO



230 VOLT
MONOFASE



120 VOLT
MONOFASE



Collegamento idraulico

Al momento dell'installazione la caldaia e gli scambiatori sono a secco, per evitare che un eventuale congelamento crei danni all'apparecchio.

- 1) Le macchine devono essere alimentate solo con acqua fredda.
- 2) Se la pressione di rete è superiore ai 0,6 Mpa (6 bar) diventa indispensabile l'installazione di un riduttore di pressione da regolare in uscita ad un massimo di 0,6 Mpa (6 bar).
- 3) Collegare il tubo di scarico alla vaschetta evitando curve troppo strette e cercando di mantenere una pendenza sufficiente al deflusso dell'acqua di scarico.
- 4) Collegare il tubo flessibile da 3/8" alla rete idrica e successivamente all'addolcitore ed alla macchina.

Per il collegamento alla rete di alimentazione dell'acqua vanno rispettati gli eventuali regolamenti nazionali.

N.B.: L'addolcitore è un componente **indispensabile** per il corretto funzionamento della macchina, per l'ottenimento di un'ottima resa del caffè in tazza e per una lunga durata della componentistica in quanto ha la capacità di depurare l'acqua dal calcare e dai residui che altrimenti comprometterebbero la vita della stessa.

LA DITTA DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ NEL CASO NON VENGANO RISPETTATE LE SUDETTE NORME.

Prima di collegare il tubo all'entrata della pompa, aprire il rubinetto e far circolare acqua per circa 2 min attraverso l'addolcitore per eliminare eventuali residui di sporco depositati nel circuito.

FILTRO IMPURITÀ

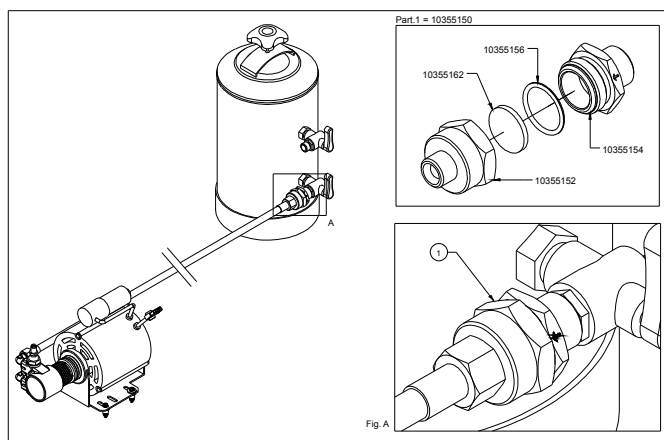
Il filtro impurità (cod.10355150) viene normalmente montato sul tubo che collega il depuratore al pompante (fig.A) per impedire che le impurità presenti nell'acqua possano danneggiare congegni montati a valle quali pompante, volumetrici, elettrovalvole, ecc.

Il filtro a pastiglia (cod.10355162) che blocca le impurità presenti nell'acqua va sostituito orientativamente ogni 3 mesi. È chiaro che i 3 mesi sono un periodo indicativo che deve essere in realtà correlato al consumo d'acqua ed alle impurità presenti nella rete idrica.

Per sostituire il filtro a pastiglia: svitare il filtro impurità (cod.10355150) e sostituire il filtro a pastiglia.

Prima di montare il nuovo filtro a pastiglia accertarsi che l'interno del corpo (10355152 e 10355154) sia completamente pulito. Eventuali corpi estranei dovranno essere rimossi per assicurare una corretta filtrazione.

Il filtro impurità deve essere montato secondo la direzione del flusso indicato dalla freccia (fig. A) rilevabile sul corpo.



USO

Controllo preliminare

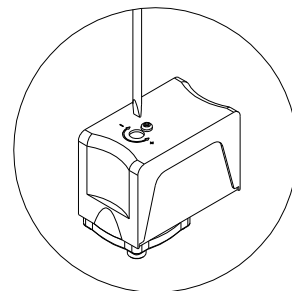
Prima di utilizzare la macchina accertarsi che:

- La spina di alimentazione sia inserita
- Il tubo di carico sia correttamente collegato alla rete, che non vi siano perdite e che l'acqua sia aperta.
- Il tubo di scarico sia posizionato secondo le precedenti istruzioni.

Tenuto aperto un rubinetto vapore (B), portare l'interruttore generale (D) nella posizione 1 ed attendere che l'acqua, all'interno della caldaia, raggiunga il livello massimo prestabilito dal controllo elettronico; se il riempimento della caldaia non avviene entro il time-out impostato (90 sec.), la pompa si ferma e cominciano a lampeggiare i led delle pulsantiere. A questo punto si deve portare l'interruttore generale (D) nella posizione 0 e successivamente nella posizione 1 per terminare il riempimento della caldaia.

Portare quindi l'interruttore generale (D) in posizione 2: in tal modo sarà attivata l'alimentazione delle resistenze elettriche che inizieranno a scaldare l'acqua.

Attendere che cominci a fuoriuscire del vapore dal vaporizzatore (B), quindi chiudere il rubinetto e controllare, tramite il manometro **Caldaia**, che la pressione si porti e si mantenga ad un valore pari a 0,8:1 bar. In caso contrario si dovrà agire sulla vite di regolazione del pressostato (+ aumenta, - diminuisce vedi figura seguente).



Erogazione acqua calda

Accertarsi che il manometro di caldaia indichi una pressione di 0,5:1 bar. Ruotare la manopola del rubinetto (C) in senso antiorario.

Si ricorda di prestare la massima attenzione onde evitare ustioni.

Erogazione vapore

Fatta eccezione per la macchina ad un gruppo che ne possiede uno solo, su tutti gli altri modelli sono presenti n° 2 vaporizzatori posti ai lati del piano di manovra. Tali vaporizzatori sono rientranti e orientabili perché dotati di snodo sferico. Per l'erogazione del vapore è sufficiente ruotare le manopole (B) in senso antiorario. **Si ricorda di prestare la massima attenzione onde evitare ustioni.**

Erogazione caffè Mod. CAPRI DELUXE SAP

Inserire il portafiltro (E) nell'apposita sede (F) ruotandolo in senso antiorario. Premere il pulsante (I) e, dopo aver atteso che la quantità di caffè sia quella desiderata, riportarlo in posizione iniziale.

Erogazione caffè Mod. CAPRI DELUXE SED

Inserire il portafiltro (E) nell'apposita sede (F) ruotandolo in senso antiorario. Selezionare sulla tastiera (M) la didascalia corrispondente al tipo di erogazione desiderata:

M1 = Erogazione di un caffè ristretto/normale.

M2 = Erogazione di un caffè normale/lungo.

M3 = Erogazione di due caffè ristretti/normali.

M4 = Erogazione di due caffè normali/lunghi.

M5 = Tasto di programmazione elettronica o erogazione manuale continua.

Programmazione dosi

a) Si accede a questa fase tenendo premuto per oltre 5 secondi il tasto M5 della prima pulsantiera a sinistra. I led dei tasti M5 cominceranno a lampeggiare continuamente. Scegliere la didascalia corrispondente alla dosatura desiderata e premere per erogare. Rimangono accesi contemporaneamente il tasto M5 e quello della dosatura prescelta. Raggiunta la dose desiderata ripremere il tasto dosatura prescelto in modo da permettere alla centralina di memorizzare i dati. Ripetere l'operazione suddetta per tutte le 4 dosature della pulsantiera. Al termine dell'operazione la dosatura memorizzata verrà automaticamente utilizzata anche dai restanti gruppi. Gli altri gruppi si possono comunque programmare indipendentemente ripetendo le stesse operazioni effettuate per il primo gruppo di sinistra.

b) sono presenti, all'interno della centralina 2 sistemi di sicurezza volti a preservare il sistema elettronico e varie componenti della macchina. Se premendo un tasto relativo ad una dosatura di caffè dovesse verificarsi un lampeggiamento da parte del led corrispondente, questo segnalerebbe un'anomalia nel sistema elettronico o la mancanza di alimentazione idrica. E' previsto, per motivi di sicurezza, che l'erogazione dell'acqua si arresti dopo 4 minuti e, comunque, non oltre l'uscita di 4 litri d'acqua.

c) L'elettronica CAPRI XLC SED ha anche la possibilità di riprodurre l'effetto di preinfusione bagnando per 0.6 secondi il caffè e bloccando successivamente l'infusione per 1.2 secondi. Questo optional si può applicare solo per le dosi singole.

Per abilitare la preinfusione

A macchina spenta, portare l'interruttore generale (D) nella posizione 1 e contemporaneamente tenere premuto il tasto (M1) sul gruppo di sinistra finché il led corrispondente al tasto (M5) rimane acceso; poi rilasciare il tasto (M1). A questo punto portare l'interruttore generale (D) nella posizione 0 e successivamente nella posizione 2 per memorizzare l'operazione.

Per disabilitare la preinfusione

A macchina spenta, portare l'interruttore generale (D) nella posizione 1 e contemporaneamente tenere premuto il tasto (M2) sul gruppo di sinistra finché il led corrispondente al tasto (M5) rimane acceso; poi rilasciare il tasto (M2). A questo punto spegnere e poi riaccendere la macchina con l'interruttore generale (D) per memorizzare l'operazione.

PULIZIA

Filtro gruppo erogazione: Dopo aver erogato l'ultimo caffè il filtro ed il portafiltro dovranno essere puliti con acqua. Nel caso che risultino deteriorati o intasati sarà necessario sostituirli.

Vaschetta di scarico e griglia: La griglia ed il piatto di scarico vanno spesso rimossi dalla propria sede per essere puliti da residui di caffè.

Impianto di depurazione dell'acqua: L'addolcitore va periodicamente rigenerato secondo le modalità stabilite dal costruttore e riportate nel libretto di istruzioni.

Carrozzeria esterna: La carrozzeria esterna e le parti in acciaio vanno pulite con spugne e panni morbidi per evitare graffiature. Si raccomanda di utilizzare detersivi non contenenti polveri abrasive, solventi o lana d'acciaio.

AVVERTENZE: si consiglia, durante l'utilizzo della macchina, di tenere sotto controllo i vari strumenti verificandone le normali condizioni già precedentemente esposte.

È buona norma sia quando la macchina è stata ferma per qualche giorno o nell'attività regolare ogni 2/3 mesi di svuotare e riempire la caldaia alcune volte e di effettuare l'erogazione di semplice acqua e caffè a perdere per migliorare la pulizia dei condotti interni.

MANCATO FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA

l'utente dovrà accertarsi che non sia dovuto a:

- Mancanza di alimentazione elettrica

- Mancanza d'acqua dalla rete o all'interno della caldaia.

Per altre cause rivolgersi ad un Centro di Assistenza SANREMO qualificato.

PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE ALL'INTERNO DELLA MACCHINA O COMUNQUE DI RIMUOVERE UNA PARTE DELLA CARROZZERIA, SCOLLEGARE SEMPRE LA CORRENTE ELETTRICA.

GARANZIA

Ogni macchina acquistata (conservare scontrino fiscale, fattura, bolla di consegna) è coperta dalla garanzia di legge : questa prevede la sostituzione gratuita delle parti con difetti di fabbricazione purché accertati dal servizio di assistenza o dal produttore, e sempre che la macchina non sia stata impropriamente utilizzata o manomessa da persone non autorizzate o comunque usando componenti o tecniche non corrette.

La parte eventualmente difettosa va resa al produttore.

NB = Si raccomanda di non far funzionare per nessun motivo la pompa di carico a secco (cioè senza acqua) perché la pompa si surriscalda e si rovina , da cui ne deriva che la suddetta non viene sostituita in garanzia.

La pompa con questo uso anomalo non è sostituita in garanzia.

AVVERTENZE

La pulizia della macchina non deve essere effettuata mediante getto d'acqua

Non immergere la macchina in acqua

La macchina non dev'essere posta presso fonti di calore

La macchina non è adatta per l'installazione all'esterno

I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.

L'apparecchio deve essere installato solo in luoghi dove il suo uso e mantenimento è limitato al personale qualificato.

L'accesso alla zona di servizio è limitata alle persone che hanno la conoscenza e l'esperienza pratica dell'apparecchio, specialmente quando si tratta di sicurezza e di igiene.

L'inclinazione della macchina, per un suo uso in sicurezza, dev'essere in posizione orizzontale.

In caso di danneggiamento al cavo di alimentazione rivolgersi ad un Centro Assistenza SAN REMO, poiché per la sua sostituzione è necessario un apposito utensile.

La macchina deve essere impiegata in ambienti a temperature comprese tra 5°C e 35°C.

IN CASO DI GUASTO O CATTIVO FUNZIONAMENTO, CI SI DEVE RIVOLGERE ESCLUSIVAMENTE A PERSONALE QUALIFICATO DEL SERVIZIO ASSISTENZA.

I dati e le caratteristiche indicate nel presente manuale non impegnano la ditta costruttrice che si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri modelli in qualsiasi momento.

La ditta costruttrice inoltre non si assume alcuna responsabilità per danni a persone o cose derivanti dalla mancata osservazione delle norme riportate nel presente manuale.

INFORMAZIONE AGLI UTENTI



Ai sensi dell'art. 13 del Decreto legislativo 25 luglio 2005, n. 151 "Attuazione delle Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti".

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

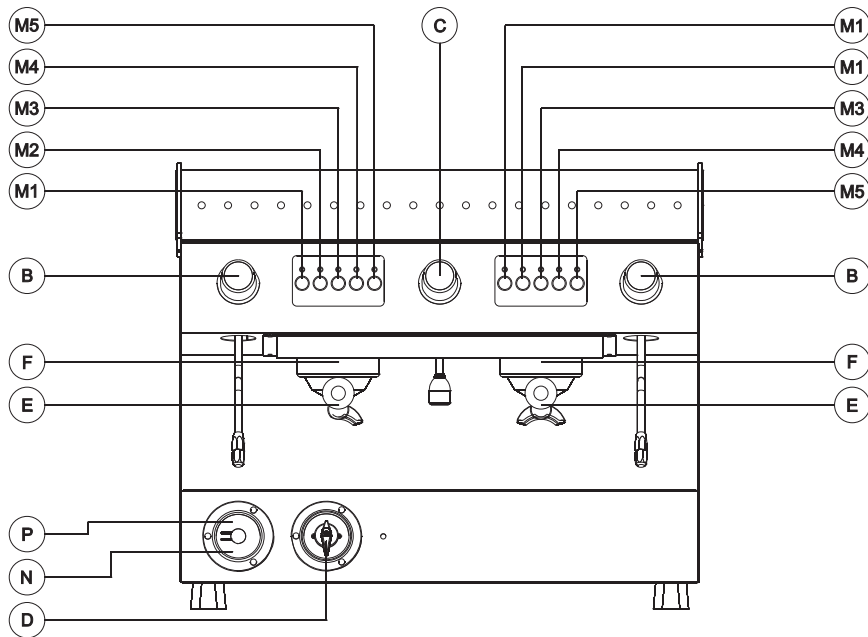
La raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore.

L'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura dovrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita.

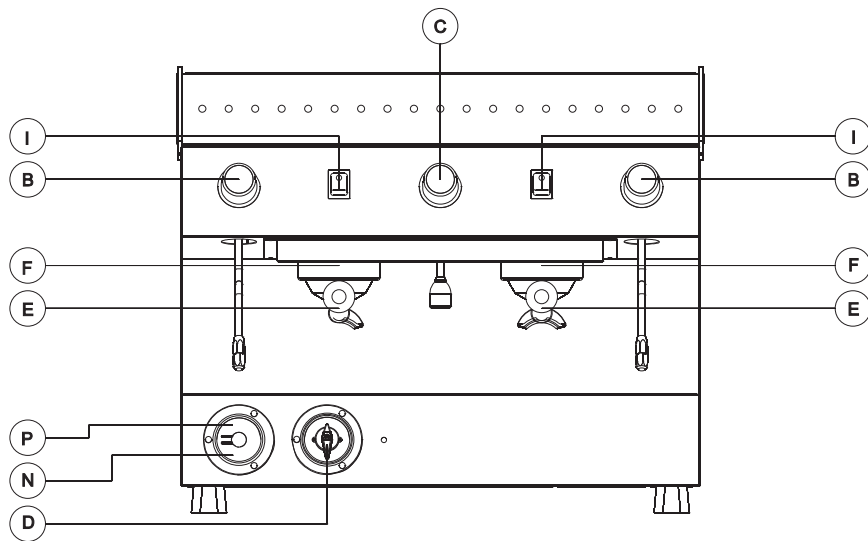
L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

Mod. CAPRI 2GR SAP



Mod. CAPRI 2GR SED



LEGENDA

B - Manopola rubinetto vapore

C - Manopola rubinetto acqua

D - Interruttore generale

0 - Spento

1 - Accensione pompa ed automatismi

2 - Accensione pompa, automatismi e riscaldamento elettrico

E - Portafiltro

F - Gruppo inserimento portafiltro

I - Tasto erogazione - arresto

M1 - Erogazione di una dose corta di caffè

M2 - Erogazione di una dose lunga di caffè

M3 - Erogazione di due dosi corte di caffè

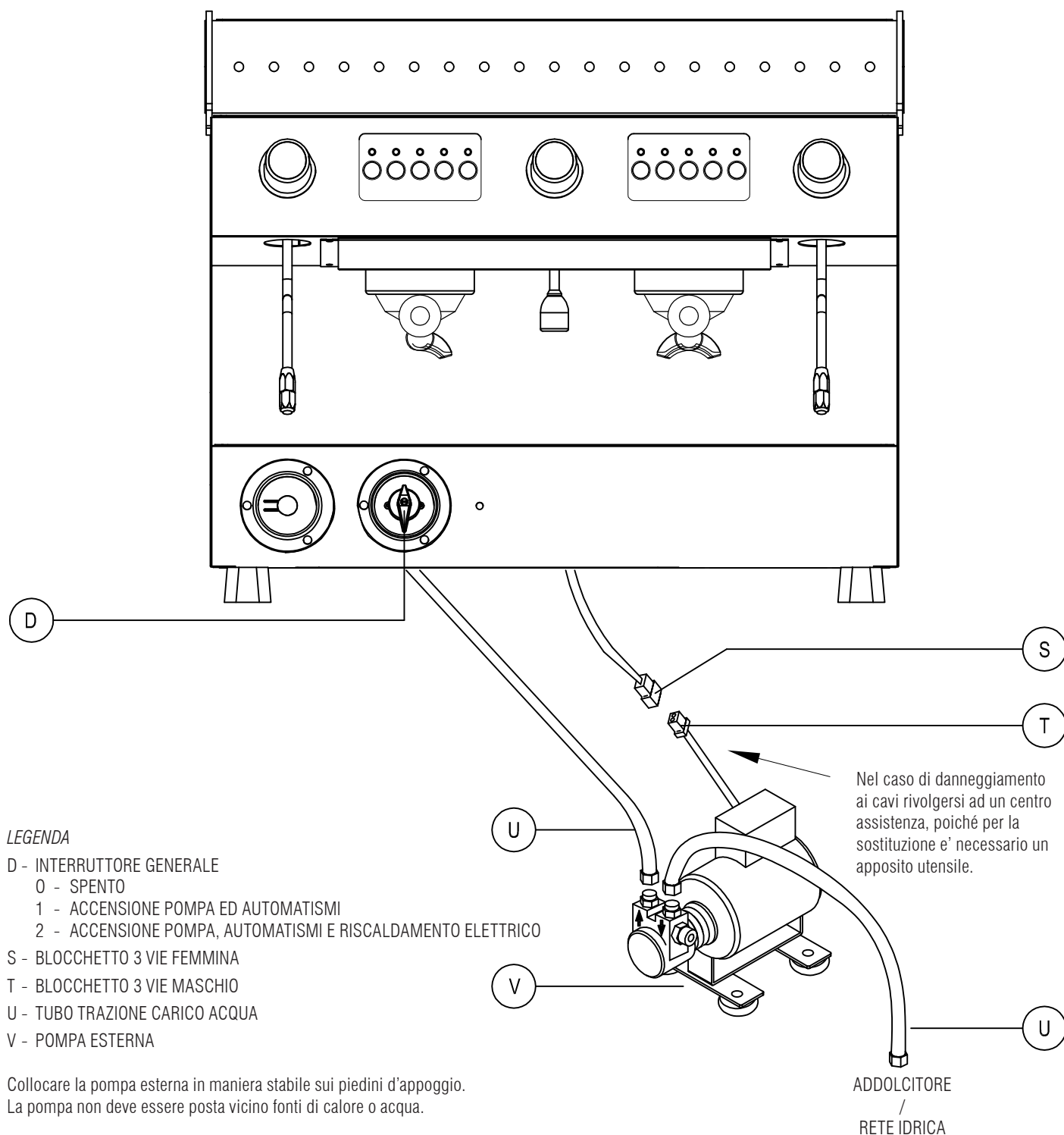
M4 - Erogazione di due dosi lunghe di caffè

M5 - Erogazione continua e tasto programmazione

N - Manometro pressione pompa

P - Manometro pressione caldaia

Istruzione collegamento pompa esterna



Collocare la pompa esterna in maniera stabile sui piedini d'appoggio.
La pompa non deve essere posta vicino fonti di calore o acqua.

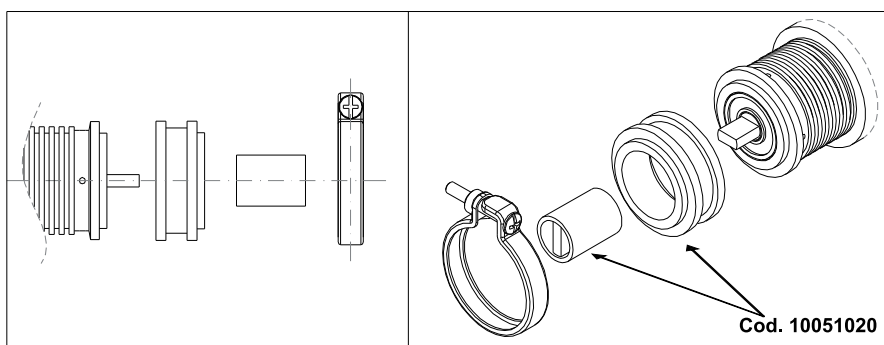
Avvertenze per un corretto utilizzo delle pompe rotative

1) CORRETTO ALLINEAMENTO TRA POMPA E MOTORE

A volte la rumorosità del gruppo è causata proprio da un'allineamento imperfetto, infatti quando l'accoppiamento tra i due componenti è rigido, non sempre il rotore della pompa e quello del motore si trovano in asse. Il danno che più frequentemente si manifesta, se perdura questa condizione, è il bloccaggio della pompa. Per evitare questo problema è possibile intervenire efficacemente interponendo tra la pompa con attacco a fascetta ed il motore un giunto elastico, a questo proposito è disponibile come accessorio un kit ns. codice 10051020.

2) QUALITA' DELL'ACQUA

Le tolleranze di lavorazione e i materiali utilizzati per le pompe rotative a palette sono tali da rendere necessaria una qualità dell'acqua il più possibile pulita e comunque priva di particelle in sospensione. Spesso la sabbia, le incrostazioni dei tubi di collegamento o le resine dell'addolcitore, quando



passano nella pompa, rigano le parti in grafite provocando problemi di pressione e portata.

Consigliamo, laddove non vi sia la garanzia di acqua pulita all'interno di un circuito chiuso e quindi non "contaminabile" di interporre un filtro da 5 o 10 micron fra l'addolcitore e la pompa.

E' importante inoltre tenere pulito il filtro. L'occlusione del filtro prima della pompa causa infatti cavitazione e provoca la rottura della pompa in tempi rapidi (vedi punto 4)

Nel caso si utilizzi un serbatoio di alimentazione, per evitare di aspirare eventuali sedimenti, consigliamo di posizionare il pescante qualche centimetro sopra il fondo.

3) FUNZIONAMENTO A SECCO

Le pompe rotative a palette sono in grado di funzionare a secco solo per brevi periodi di tempo (pochi secondi), in caso di funzionamento prolungato senz'acqua la tenuta, non essendo raffreddata adeguatamente, raggiunge temperature molto elevate fino alla rottura della stessa, la conseguenza più probabile è una perdita consistente visibile dai 4 forellini di drenaggio posizionati in prossimità della fascetta. Nel caso di possibilità di mancanza d'acqua dalla rete, è consigliabile inserire un pressostato di minima prima della pompa, nel caso si utilizzi un serbatoio di alimentazione è consigliabile equipaggiarlo con un controllo di livello adeguato.

4) CAVITAZIONE

Questa situazione si manifesta quando il flusso d'acqua di alimentazione non è adeguato rispetto alle caratteristiche della pompa: filtri intasati, diametro delle tubazioni insufficienti o più utenze sulla stessa linea, rappresentano le cause più frequenti. L'apertura dell'elettrovalvola di sicurezza quando prevista (generalmente posizionata prima della pompa e dei filtri), deve avvenire, sempre per evitare cavitazione, in anticipo rispetto all'accensione della pompa. Per lo stesso motivo, quando la pompa finisce di erogare, la chiusura dell'elettrovalvola deve essere ritardata.

L'aumento della rumorosità è il fenomeno più percettibile, se la condizione persiste, le conseguenze sono simili a quelle previste per il funzionamento a secco.

5) RITORNO D'ACQUA CALDA

A volte capita che la valvola di non ritorno, prevista sul circuito idraulico della macchina tra la pompa e la caldaia, sia difettosa. In questo caso la pompa potrebbe rimanere a contatto con acqua calda (90/ 100°C.) e rovinarsi a causa dalle diverse dilatazioni dei materiali impiegati, il bloccaggio è la conseguenza più diffusa.

6) CONNESSIONI NON IDONEE

Le pompe possono avere raccordi 3/8" NPT (conici) o GAS (cilindrici), talvolta vengono utilizzati bocchettoni e nippli con filettature diverse da quelle consigliate delegando al sigillante o al teflon una tenuta fatta solo con pochi giri di filetto. Se il raccordo viene forzato c'è il rischio di produrre un truciolo, se si utilizza troppo sigillante c'è la possibilità che l'eccedenza entri nella pompa, in entrambi i casi è possibile provocare danni.

7) COLPI D'ARIETE

L'apertura dell'elettrovalvola, se prevista dopo la mandata della pompa, deve avvenire, per evitare colpi d'ariete, in anticipo rispetto all'accensione della pompa. Per lo stesso motivo, quando la pompa finisce di erogare, la chiusura dell'elettrovalvola deve essere ritardata.

Il colpo d'ariete può provocare la rottura dei supporti in grafite e danneggiare la tenuta meccanica provocando il bloccaggio della pompa e perdita di liquido.

8) MANIPOLAZIONE

La caduta accidentale della pompa può causare delle ammaccature e delle deformazioni tali da compromettere delicate tolleranze interne, per lo stesso motivo è necessario porre la massima attenzione quando la pompa viene fissata in morsa per il montaggio o lo smontaggio dei raccordi.

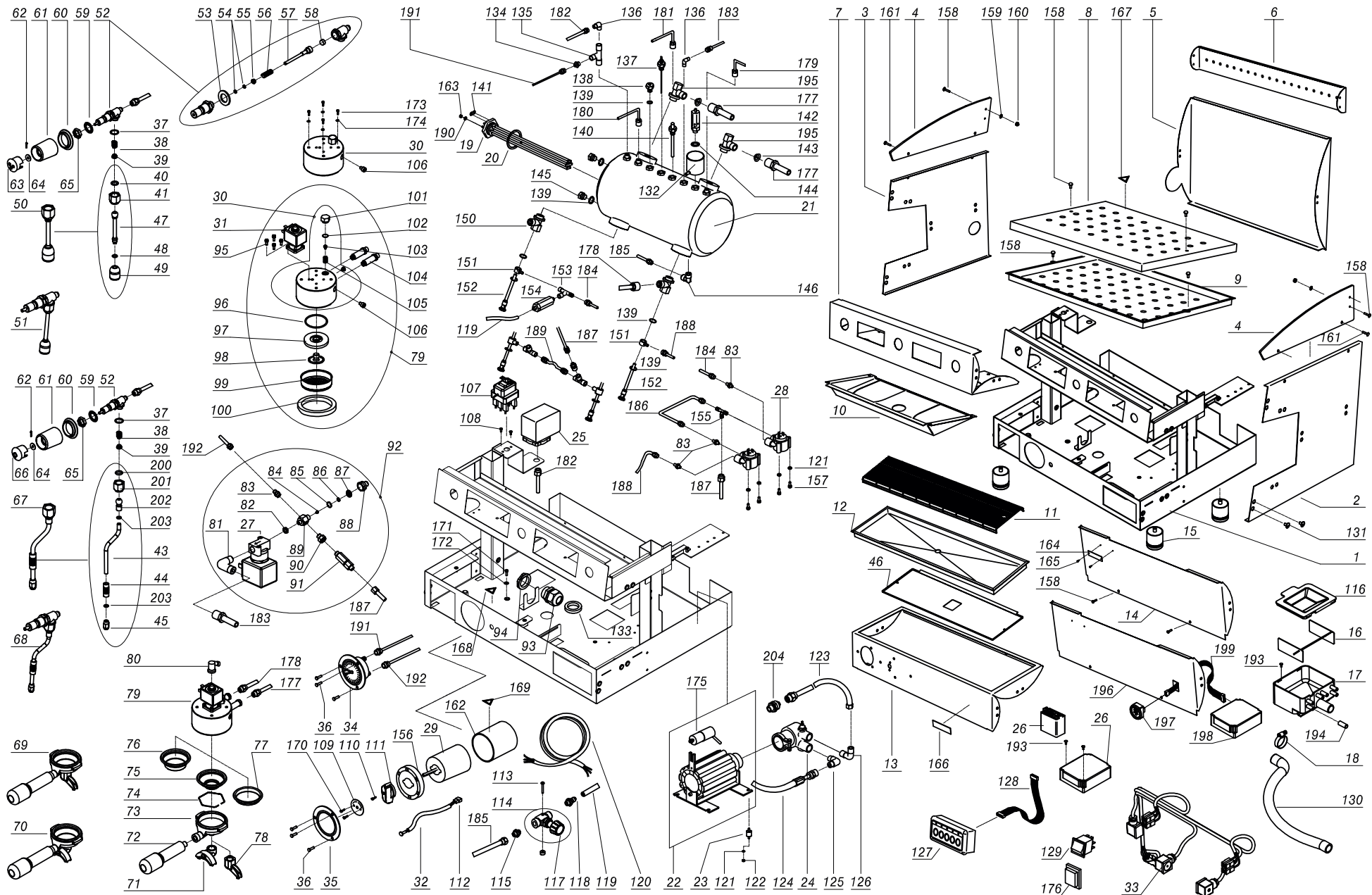
9) INCROSTAZIONI DI CALCARE

Nel caso in cui l'acqua pompata sia particolarmente calcarea e non sia pretrattata con resine a scambio ionico o altri sistemi efficaci, è possibile che all'interno della pompa si formino delle incrostazioni.

L'utilizzo del by-pass come regolatore di portata accelera questo fenomeno, maggiore è il ricircolo di acqua e più il processo è rapido.

Le incrostazioni possono causare un progressivo indurimento della pompa e in alcuni casi il bloccaggio o una riduzione di pressione dovuta a una non corretta modulazione del by-pass.

Per limitare il problema è consigliabile usare pompe con portate adeguate al circuito idraulico della macchina. In alcuni casi potrebbe essere utile effettuare periodicamente un trattamento disincrostante con appositi acidi.



Esplso modello CAPRI DELUXE agg. 07-11

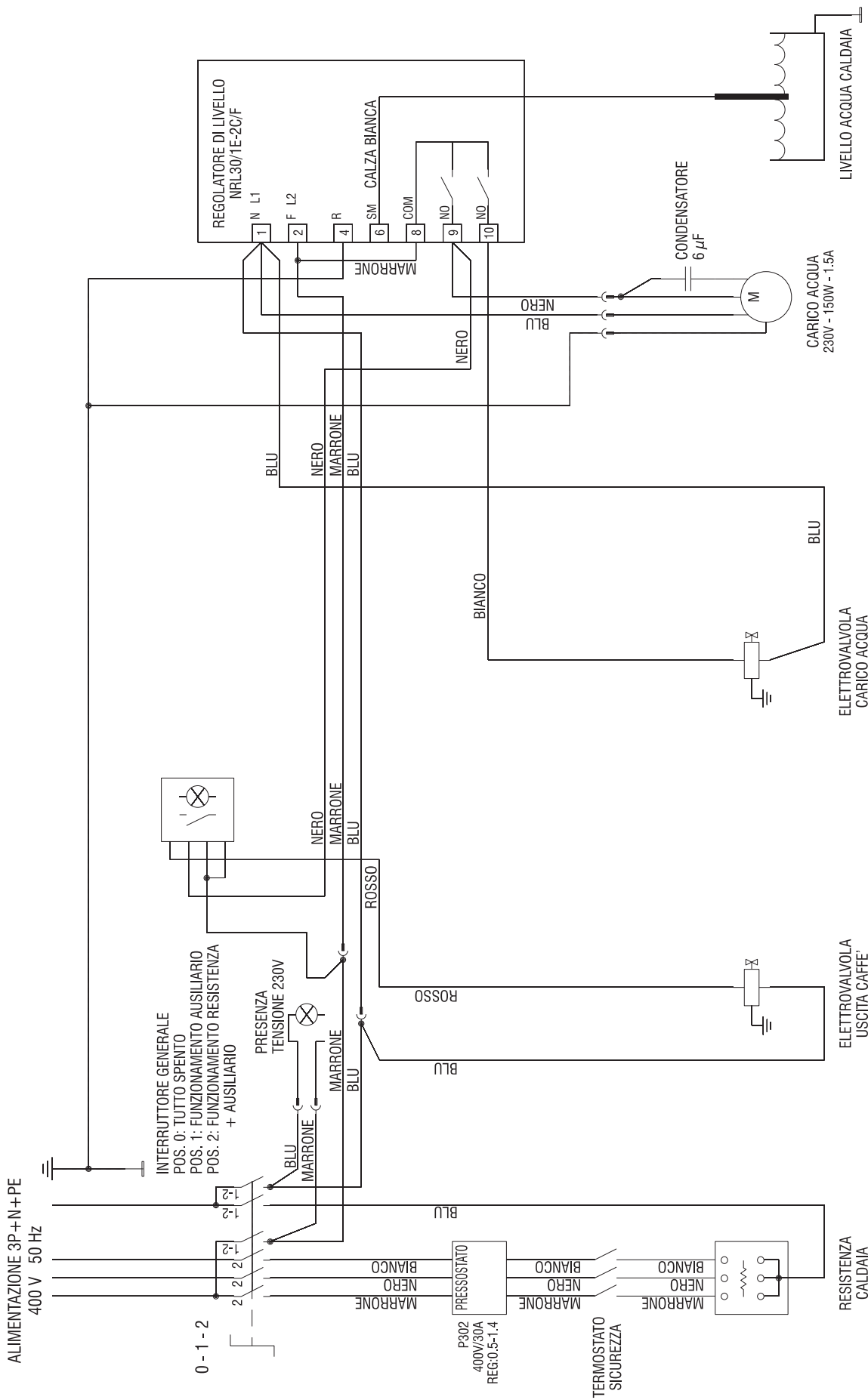
LEGENDA ESPLOSO CAPRI DELUXE AGG.07-11

POS.	COD.	DESCRIZIONE
1A	10022828	TELAIO CA 1GR XLC-XLE-DLX NERO
1B	10022834	TELAIO CA 2GR DLX NERO
2A	10022765A	FIANCO DX CA BLU
2B	10022766A	FIANCO DX CA NERO
2C	10022802A	FIANCO DX CA ROSSO
2D	10022814A	FIANCO DX CA BIANCO
3A	10022768A	FIANCO SX CA BLU
3B	10022769A	FIANCO SX CA NERO
3C	10022803A	FIANCO SX CA ROSSO
3D	10022816A	FIANCO SX CA BIANCO
4	10352031A	FERMATAZZE DX/SX CA
5A	10022760B	PANNELLO POST. CA 2GR INOX
5B	10022786B	PANNELLO POST. CA 1GR INOX
6A	10022778	FERMATAZZE POST. NERO CA 2GR
6B	10022779	FERMATAZZE POST. BLU CA 2GR
6C	10022795	FERMATAZZE POST. BLU CA 1GR
6D	10022807	FERMATAZZE POST. ROSSO CA 2GR
6E	10022809	FERMATAZZE POST. NERO CA 1GR
6F	10022811	FERMATAZZE POST. ROSSO CA 1GR
6G	10022818	FERMATAZZE POST. BIANCO CA 1GR
6H	10022812	FERMATAZZE POST. BIANCO CA 2GR
7A	10022772	FRONTALE SUP. CA 2GR SED
7B	10022774	FRONTALE SUP. CA 2GR SAP
7C	10022791	FRONTALE SUP. CA 1GR SED
7D	10029773	FRONTALE SUP. CA 1GR SAP
8A	10015442	GRIGLIA SUP. CA 2GR XLC
8B	10015444	GRIGLIA SUP. CA 1GR XLC
9A	10015440	VASCA SUP. CA 2GR XLC
9B	10015446	VASCA SUP. CA 1GR XLC
10A	10022758A	PROTEZ. GRUPPI RIBASS. CA 1GR
10B	10022759B	PROTEZ. GRUPPI RIBASS. CA 2GR
11A	10015311	GRIGLIA SCARICO CA 1GR FILINOX
11B	10015312A	GRIGLIA SCARICO CA 2GR FILINOX
12A	10015532	PIATTO SCARICO CA 2GR XLC
12B	10015534	PIATTO SCARICO CA 1GR XLC
13A	10015834	FRONTALE INF. CA DLX 2GR SERIGR.
13B	10015838	FRONTALE INF. CA DLX 1GR SERIGR.
14A	10022764	PROTEZIONE FRONT. CA 2GR
14B	10022821	PROTEZIONE FRONT. CA 1GR
15	10352065	PIEDINO D50X55 INOX TELESCOPICO
16	10012144	ROMPIGETTO PER VASCHETTA SCARICO
17	10022474	VASCHETTA SCARICO UNIVERSALE
18	10806099	FASCETTA INOX STRINGITUBO
19A	10455050	RESISTENZA 1950W 230V 1GR
19B	10455051	RESISTENZA 1950W 120V 1GR
19C	10455052	RESISTENZA 2700W 230V 2GR
19D	10455053	RESISTENZA 2700W 120V 2GR
19E	10455060	RESISTENZA 2400W 230V 1GR
19F	10455065	RESISTENZA 2400W 120V 1GR
19G	10455080	RESISTENZA 4500W 230V 2GR
20	10502020	RONDELLA PTFE D56X41X2mm
21A	10002635B	CALDAIA RAME 1GR D.180
21B	10002670	CALDAIA RAME 2GR LITRI 10 D.190
22A	10252079A	MOTORE EL.150W 120V C/CONNET.
22B	10252080A	MOTORE EL.150W 230V C/CONNET.
23	10255022	ANTIVIBRANTE PUFFER
24	10252070A	POMPA ROTATIVA 150L/H C/FASC.
25	10602010A	PRESSOSTATO
26A	10112010A	REGOLATORE LIVELLO SAP 230V
26B	10112011	REGOLATORE LIVELLO SAP 120V
26C	10112012	CENTRALINA XLC SED 120V

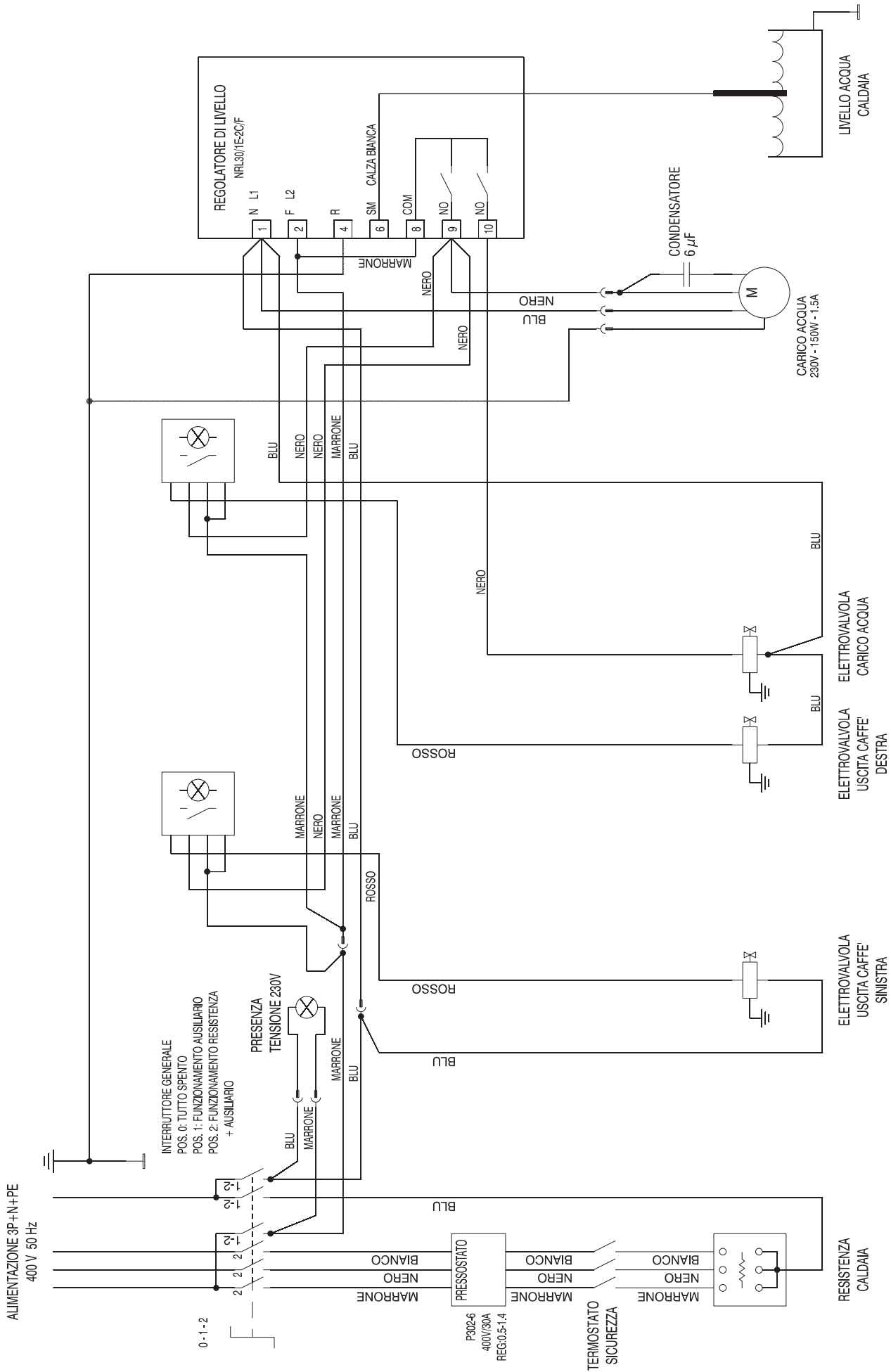
POS.	COD.	DESCRIZIONE
26D	10112072D	CENTRALINA XLC SED 230V
27A	10303088	ELETTROV. 2VIE 230V 0-10B
27B	10303060	ELETTROV. 2VIE 120V 0-10B
28	10112134	CONTATORE VOLUMETRICO 1/8"
29A	10122050	COMMUTATORE PONT. MONOFASE
29B	10122060	COMMUTATORE PONT. TRIFASE
30	10052028A	GRUPPO EROGAZ. ANELLO C/DOCCETTA E GUARN. E61
31A	10302066	ELETTROV. 3VIE BAS.32X32 230V
31B	10305555	ELETTROV. 3VIE BAS.32X32 120V
32A	10553021	SPIA ARANCIO D6 230V CABLATA
32B	10553024	SPIA ARANCIO D6 120V CABLATA
33A	10102155A	CABLAGGIO CA 2GR SAP
33B	10109103B	CABLAGGIO CA 1GR SED XLC
33C	10109104B	CABLAGGIO CA 2GR SED XLC
33D	10109110A	CABLAGGIO CA 1GR SAP
34	10552021A	MANOMETRO
35	10552022A	FLANGIA PER COMMUTATORE
36	10805069	VITE TBEI M3X10 A2
37	10402056A	OR 2062 VITON
38	10402043	MOLLA SNODO
39	10402054	SCODELLINO SNODO
40	10402063A	OR 115 EPDM
41	10402022B	DADO SNODO
42	10858589	SNODO
43	10402257	LANCIA VAPORE CAPRI D,10
44	10753052	GOMMINO ANTISCOTTURA
45	10402279	TROMBONCINO INOX 4 FORI
46A	10015448	STAFFA PROTEZ. CENTRALINA CA 2 XLC
46B	10015482	STAFFA PROTEZ. CENTRALINA CA 1 XLC
47	10022140	TUBETTO EROGATORE ACQUA
48	10502041A	OR 2025 EPDM
49	10402140	DOCCIA EROGAZIONE
50	10402145	LANCIA ACQUA COMPLETA CA
51	10402010	RUBINETTO ACQUA COMPLETO CA
52	10402120A	CORPO RUBINETTO
53	10505561	BUSSOLA RAME RUBINETTO
54	10505121	OR NBR ASTA RUBINETTO
55	10402015	BUSSOLA ASTA RUBINETTO
56	10402014	MOLLA ASTA RUBINETTO
57	10402061	ASTA CENTRALE RUBINETTO
58	10505558	GUARNIZ. TENUTA ASTA RUBINETTO
59	10806312	RONDELLA D21 DENT. ZN
60	10402070	GHIERA MANOPOLA
61	10402074	MANOPOLA RUBINETTO
62	10806370B	COPPIGLIA RUBINETTO
63	10351115	TAPPO MANOPOLA RUBIN. ACQUA SERIGRAF.
64	10402040	RONDELLA OTT. RUBINETTO
65	10402028	MEZZO DADO 1/2" RIALZATO CR.
66	10351114	TAPPO MANOPOLA RUBIN. VAPORE SERIGRAF.
67	10402260A	LANCIA VAPORE COMPLETA CA D.10
68	10402230A	RUBINETTO VAPORE COMPLETO CA D.10
69	10402121D	ASS.PORTAFILTRO 1 TAZZA
70	10402122C	ASS.PORTAFILTRO 2 TAZZE
71A	10052088	BECCUCCIO PICCOLO 2 VIE APERTO
71B	10052090	BECCUCCIO 2 VIE
72	10052040	MANOPOLA PORTAFILTRO
73	10052030	CORPO PORTA FILTRO
74	10052055	MOLLA FERMA FILTRO
75A	10052100	FILTRO 1 TAZZA
75B	10052101	FILTRO 1 TAZZA 6GR MOD. CIALDE
76	10052110	FILTRO 2 TAZZE
77	10052220	FILTRO CIECO
78A	10052078	BECCUCCIO PICCOLO 1 VIA APERTO

POS.	COD.	DESCRIZIONE	POS.	COD.	DESCRIZIONE
78B	10052080	BECCUCCIO 1 VIA APERTO	134	10852580A	1050 6-1/4"M RACC.DRITTO
79A	10052206A	ASS. GRUPPO ANELLO CA GDE61 230V	135	10855031A	2003 RACC. T F/F/F 1/4"
79B	10052208A	ASS. GRUPPO ANELLO CA GDE61 120V	136	10852250A	1020 6-1/4"M RACC.GOMITO
80	10255028A	RACCORDO GOMITO GIR.F1/8	137A	10112042	SONDA LIVELLO 140mm CA 2GR
81	10852030A	1020 6-1/8"M RACC. GOMITO	137B	10112064	SONDA LIVELLO 120mm CA 1GR
82	10853085	DADO ESAGONALE 1/8"	138	10652040A	VALVOLA DI SFIATO CALDAIA
83	10852080A	1050 6-1/8"M RACC. DRITTO	139	10852180	RONDELLA RAME 1/4"
84	10052144	GIGLEUR MASSELLO FORO D.1,5	140	10853053A	PESCANTE DRITTO 1/4"M
85	10402063A	OR 115 EPDM	141	10106060	PONTE OTTONE RESISTENZA
86	10502028	OR 3037 VITON	142	10652012	VALVOLA SICUREZZA
87	10052139A	FILTRO RETE INOX	143A	10052174	GIGLEUR FORO D2,5
88	10852672	RIDUZIONE NI CH22X23 3/8F-1/4M	143B	10052176	GIGLEUR FORO D3
89	10852682	RACCORDO NI CH.22X38 1/8"MFM	143C	10052178	GIGLEUR FORO D3,5
90	10852901	2520 1/8"F-1/4"M RIDUZIONE	144	10806324	RONDELLA RAME 3/8"
91	10652020B	VALVOLA NON RITORNO ACCORCIATA	145	10852540	2611 1/4"M TAPPO
92A	10056061A	ASS. MASSELLO CARICO CA 230V MOD. VALVOLA	146	10852060A	1020 8-1/4"M RACC.GOMITO
92B	10056062A	ASS. MASSELLO CARICO CA 120V MOD. VALVOLA	147	10855030	2070 RACC. T M/F/F 3/8"
93	10102250	PASSACAVO PG 21	148	10852290A	1050 10-3/8"M RACC.DRITTO
94	10102249	CONTRODADO PG.21	149	10852092	2530 RACC.RIDUZ. 3/8M-1/4F
95	10805071	VITE TCEI M4X10 A2	150	10853228	RACC. SCAMBIATORE INF. 1/4"-3/8"-3/8"
96	10502070A	OR 3187 EPDM FDA	151	10852240A	1170 6-1/4" RACC.GIUNZIONE
97	10052248	MAZZOCCO GRUPPO ANELLO X GUARN. E DOCC. E61	152	10042040	INIETTORE PTFE D.8
98	10052141	DIFFUSORE GRUPPO E61	153	10853215	RACC. T 1/8 M/F/F
99	10052120	DOCETTA A RETE GRUPPO E61	154	10655557	VALVOLA ESPANSIONE
100	10502110	GUARN. SOTTOC. GRUPPO E61	155	10852028A	1010 6-6-1/8"M RACC. T
101	10052142	TAPPO CHIUS. GIGLEUR GR.ANELLO	156	10122024	FLANGIA METALLICA COMMUTATORE
102	10052143	GUARN. TAPPO SUP. GR. ANELLO	157	10805074	VITE TE M4X8 ZN
103	10052135	GIGLEUR GRUPPI FORO D.0,8	158	10805027	VITE TBL- M4x10 A2
104	10852033	PROLUNGA NI CA GR.ANELLO	159	10803546	RONDELLA D4 A2 PIANA
105	10052136	FILTRO GRUPPO E-61/ANELLO	160	10805584	DADO 4MA CIECHI A2
106	10805078	VITE TCEI M6X8 A2	161	10805018	VITE TBL- M4X12 A2
107	10111015	TERMOSTATO A RIARMO MANUALE	162	10122030	CUFFIA COMMUTATORE
108	10805872	VITE TC+ M4X6 ZN	163	10806050	DADO M4 X RESISTENZA
109	50302050	ETICHETTA COMMUTATORE SER.012	164A	10952051B	TARGHETTA ALL.SAN REMO 230V
110	10805116	VITE TC+ M3X10 TRUC. ZN NERA MANOP. COMMUTAT.	164B	10952052B	TARGHETTA ALL.SAN REMO 400V
111	10122015	MANOPOLA PER COMMUTATORE	164C	10952053A	TARGHETTA ALL.SAN REMO 120V
112	10105190	BLOCCHETTO 2 VIE F.	165	10805950	RIVETTO D3x6 A STRAPPO
113	10803010	VITE TC- M4X40 ZN	166A	10955018	ETICHETTA SAN REMO 70X11,3
114	10402067	RUBINETTO SCARICO C/MANOPOLA	166B	10955020	ETICHETTA SAN REMO 101X16,5
115	10852050A	1050 8-1/8"M RACC. DRITTO	167	10955013	ETICHETTA TRIANGOLO SUPER.CALDA
116	10022476	COPERCHIO VASCHETTA SCARICO	168	10955025A	ETICHETTA TRIANGOLO TERRA
117	10402060	MANOPOLA RUB.SCARICO CALDAIA	169	10955015	ETICHETTA TRIANGOLO TENSIONE
118	10853058	1510 RACC.DRITTO PORT/GOM 6-1/8"M	170	10809019	VITE TBEI M3X8 BRUNITE
119	10905010	TUBO SILICONE TRASP.	171	10805105	VITE TE M6X12 ZN
120A	10102190	CAVO ALIM. 3X2,5 MT3 N5 MONOFASE	172	10803536	RONDELLA D6,2 DENT.ZN
120B	10102191	CAVO ALIM. 5X2,5 MT3 N4 TRIFASE	173	10805075	VITE TE M5X8 ZN
120C	10102193	CAVO ALIM. 3X4 MT3 N7	174	10803520	RONDELLA D5,3 DENT.ZN
120D	10102196	CAVO ALIM. 3x12AWG SJOOW 3MT	175	10252038	CONDENSATORE MOTORE 150W
120E	10102197	CAVO ALIM. 3x14AWG SJOOW	176	10105243B	CAPPUCCIO INTERRUPTORE TRASP.
121	10803519	RONDELLA D4,2 DENT.ZN	177A	10003060	TUBO SCAMBIATORE SUP. CA 1 DLX
122	10805512	DADO 4MA MEDIO ZN	177B	10003050	TUBO SCAMBIATORE SUP. CA 2 DLX
123	10852484	TUBO TRAZIONE L=2000	178A	10003062	TUBO SCAMBIATORE INF. CA 1 DLX
124	10852470	TUBO TRAZIONE L=450	178B	10003052	TUBO SCAMBIATORE INF. CA 2 DLX
125	10852530A	1020 10-3/8"M RACC.GOMITO	179	10002055A	TUBO VAPORE DX CA 2 XLC
126	10852280A	1020 8-3/8"M RACC.GOMITO	180	10002052	TUBO VAPORE SX CA 2
127	10112066A	PULSANTIERA PER DOS. 3D5	181A	10002126	TUBO PRELIEVO ACQUA CALDA CA 1
128A	10112078	CAVO PIN TO PIN 600mm	181B	10002054	TUBO PRELIEVO ACQUA CALDA CA 2
128B	10112079	CAVO PIN TO PIN 800mm	182A	10002264	TUBO PRESSOSTATO CA 1 XLC
129	10555060B	INTERRUPTORE CAFFE' C/SERIGR.	182B	10003054	TUBO PRESSOSTATO CA 2 DLX
130	10852460	TUBO SPIRALATO SCARICO L.2 MT	183A	10002258	TUBO CARICO CALDAIA CA 1 XLC
131	10805028	VITE TBL- M6X10 A2	183B	10002260	TUBO CARICO CALDAIA CA 2 XLC
132	10022480A	VASCHETTA SCARICO VALVOLA SICUREZZA	184A	10003056	TUBO ALIMENTAZIONE 1°GR CA 2 DLX SED
133	10105030	PASSACAVO IN GOMMA NERO	184B	10002128	TUBO ALIMENTAZIONE 1°GR CA 1 SED

POS.	COD.	DESCRIZIONE
185A	10002236	TUBO SCARICO CALDAIA CA 1
185B	10002196	TUBO SCARICO CALDAIA CA 2
186	10002060	TUBO PONTE 1°-2°VOLUM. CA 2 SED
187A	10002633	TUBO ALIMENT. VOLUM. CA1-2 SED
187B	10002150	TUBO ALIMENTAZIONE GR CA 1 SAP
187C	10002151	TUBO ALIMENTAZIONE GR CA 2 SAP
188	10003058	TUBO ALIMENTAZIONE 2°GR CA 2 DLX SED
189	10002062A	TUBO PONTE 1°-2°GR CA 2 SAP
190	10809024	RONDELLA D.4,3 OTTONE
191	10002030	CAPILLARE PRESS.CALDAIA CA 1-2 XLC
192	10002024	CAPILLARE PRESS.POMPA CA 1-2 XLC
193	10805084	VITE TC+ M4X10 ZN
194	10052064	TAPPO VASCHETTA DI SCARICO
195	10853226	RACC. SCAMBIATORE SUP. 3/8"-3/8"
196	10022744	PROTEZIONE FRONT. CA 2GR C/VL A DISPLAY
197	10112206	DISPLAY VETROLIVELLO D40
198	10112204	CENTRALINA XLC SED 1-2GR PER VL DISPLAY
199	10112208	CAVO PIN TO PIN 400M 16VIE-4VIE
200	10402082	OR SNODO LANCIA D10
201	10402282	DADO LANCIA VAPORE MLX
202	10402288	SNODO A SFERA LANCIA MLX
203	10402081	OR TUBO LANCIA MLX
204	10355150	FILTRO POMPA ATTACCO 3/8"



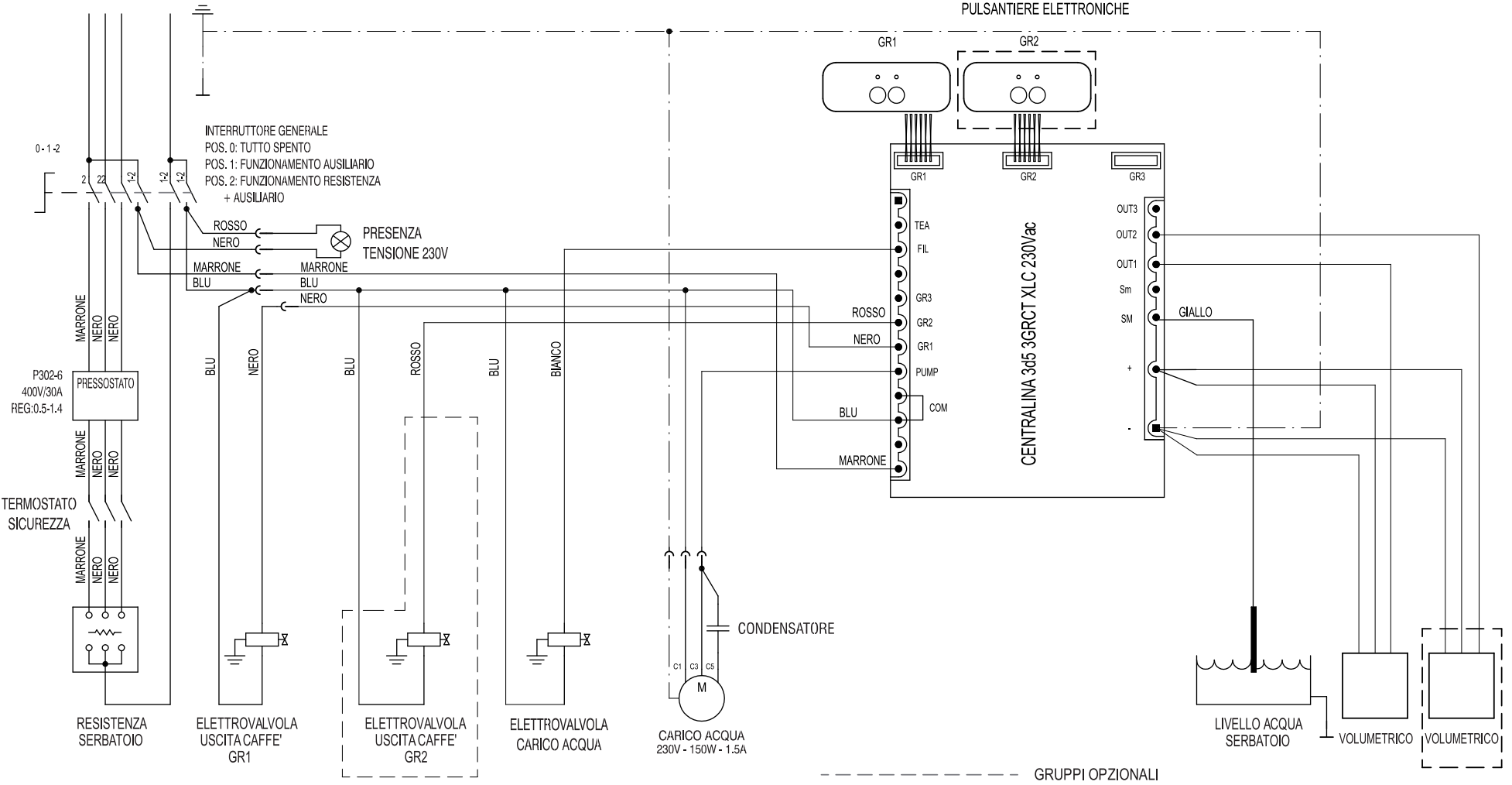
SCHEMA ELETTRICO CAPRI 1GR SAP Agg. 09-05



SCHEMA ELETTRICO CAPRI 2GR SAP Agg. 09-05-05

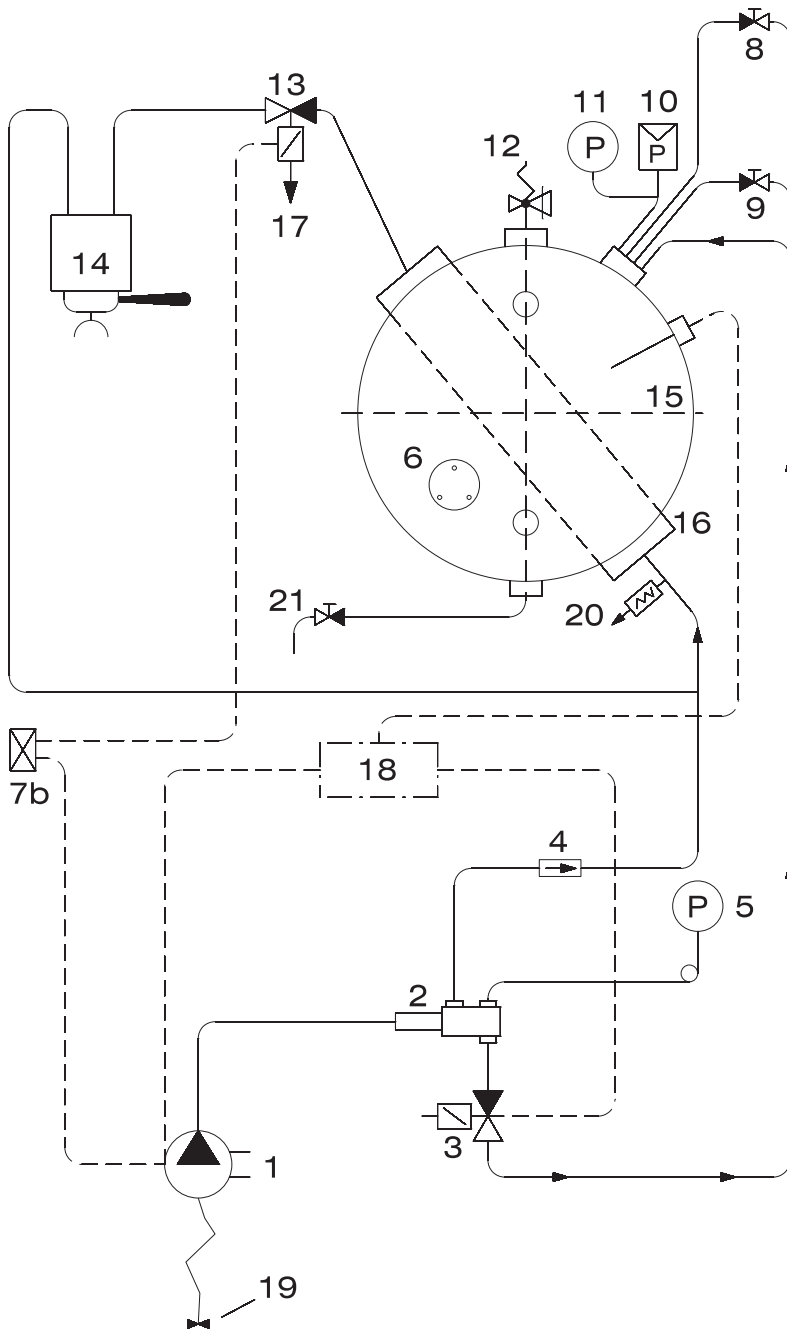
ALIMENTAZIONE 3P+N+PE
400 V 50 Hz

18



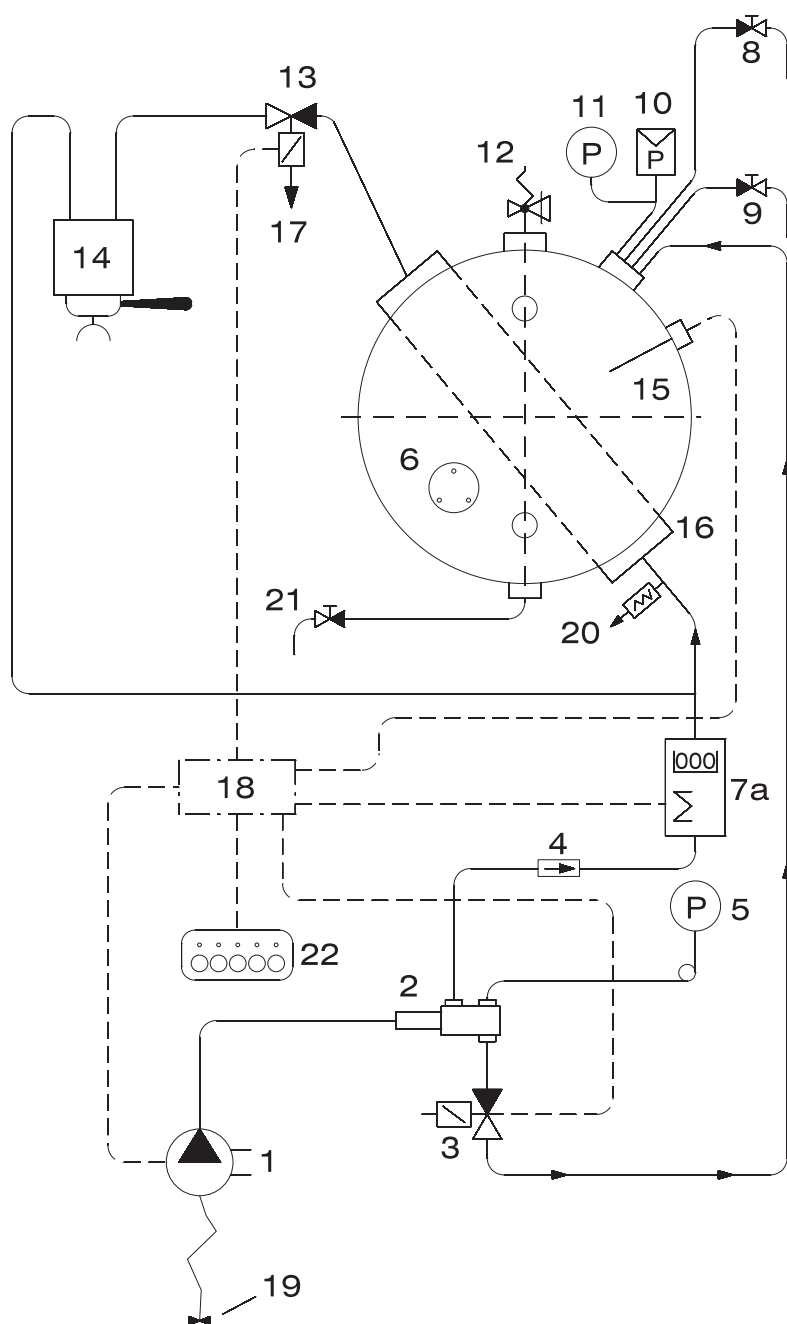
ITALIANO

SCHEMA ELETTRICO CAPRI 1-2GR SED Agg. 08/08



1. Pompa di alimentazione
2. Distributore acqua con filtro
3. Elettrovalvola per riempimento automatico
4. Valvola di non ritorno
5. Manometro pressione pompa (f.s. 16bar)
6. Resistenza elettrica di riscaldamento
- 7b. Tasto erogazione
8. Rubinetto prelievo acqua calda
9. Rubinetto prelievo vapore
10. Pressostato di funzionamento
11. Manometro pressione caldaia (f.s. 5.5bar)
12. Valvola di sicurezza
13. Elettrovalvola di erogazione
14. Gruppo di erogazione
15. Caldaia
16. Scambiatore
17. Scarico valvola di erogazione
18. Regolatore di livello
19. Collegamento rete idrica
20. Valvola di espansione
21. Rubinetto scarico caldaia

SCHEMA CIRCUITO IDRAULICO CAPRI SAP Agg. 09-05



1. Pompa di alimentazione
2. Distributore acqua con filtro
3. Elettrovalvola per riempimento automatico
4. Valvola di non ritorno
5. Manometro pressione pompa (f.s. 16bar)
6. Resistenza elettrica di riscaldamento
- 7a. Misuratore volumetrico
8. Rubinetto prelievo acqua calda
9. Rubinetto prelievo vapore
10. Pressostato di funzionamento
11. Manometro pressione caldaia (f.s. 5.5bar)
12. Valvola di sicurezza
13. Elettrovalvola di erogazione
14. Gruppo di erogazione
15. Caldaia
16. Scambiatore
17. Scarico valvola di erogazione
18. Centralina comando erogazione automatica
19. Collegamento rete idrica
20. Valvola di espansione
21. Rubinetto scarico caldaia
22. Pulsantiera

SCHEMA CIRCUITO IDRAULICO CAPRI SED Agg. 09-05

FOREWORD

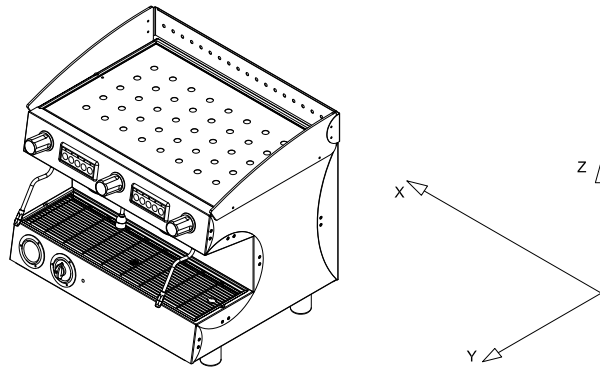
This manual is for use by qualified personnel and contains information and tips to use and keep your coffee maker as efficiently as possible. Please read all instructions very carefully before you actually use your machine to make sure the machine works properly and to ensure a long working life. Instructions are part of the product. Please keep this document. The appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical or motor capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. This booklet refers to the following models:

Model – CAPRI DELUXE SAP

Semiautomatic with continuous dispensing and solenoid valve controlled by rocker switch located on the control panel. Available in **1, 2 group versions**.

Model – CAPRI DELUXE SED

Microprocessor-controlled electronic model with programmable dosing through a keypad with indicator lights. Available in **1, 2 group versions**.



SPECIFICATIONS

		GROUPS	
		1	2
Width (X)	mm	430	600
Depth (Y)	mm	485	485
Height (Z)	mm	535	535
Capacity	litres	4,5	10
Net weight	Kg	38	49
Gross weight	Kg	41	53
Voltage	V	120 220-240 1N~ 380-415 3N~	120 220-240 1N~ 380-415 3N~
Boiler resistor absorbed power	kW	1,95/2,4	2,7/4,5
Electric pump input	kW	0,15	0,15
Power absorbed by the external electric pump	kW	0,15	0,15
Solenoid valve input	kW	0,0135	0,0225
Automatic level controller input	kW	0,01	0,01
Boiler design pressure	(2 Bar) MPa	0,2	0,2
Boiler working pressure	(0,8-1 Bar) MPa	0,08:0,1	0,08:0,1
Mains water pressure (max)	(6 Bar) MPa	0,6	0,6
Coffee dispensing pressure	(8-9 Bar) MPa	0,8/0,9	0,8/0,9

The weighted sound pressure level A of the coffee machine is less than 70dB.

For correct appliance operation and trouble-free maintenance, please read this booklet carefully and comply with the instructions and rules, also referring to the diagrams given in it.

INSTALLATION

Before installing the appliance ensure that the mains voltage and power correspond to the data given in the specifications table. Take the appliance out of the packaging and put it in its final place of installation ensuring that it is stable and safe and that there is the necessary space for using it.

Place the machine in a way that the distance between the grid and the floor is wider than 1,5 mt. To clean the internal circuit more efficiently, you are recommended to empty and fill the boiler a number of times and deliver simple water and coffee to be thrown away.

ELECTRICAL CONNECTION

Before connecting the power cable, follow the instructions below to install a safety switch and of the proper capacity:

Install ground cable, then phase cables. Uninstall phase cables first and then ground if needed.

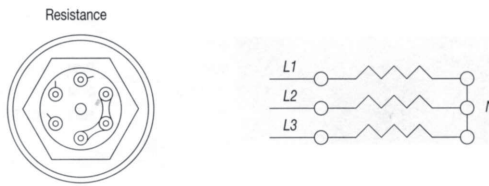
Make sure the ground connection complies with existing standards and regulations.

To connect directly to the mains electricity supply, include a device to disconnect the appliance from the mains, with a contacts opening distance which allows complete disconnection in conditions of category III overvoltage, in compliance with the installation rules.

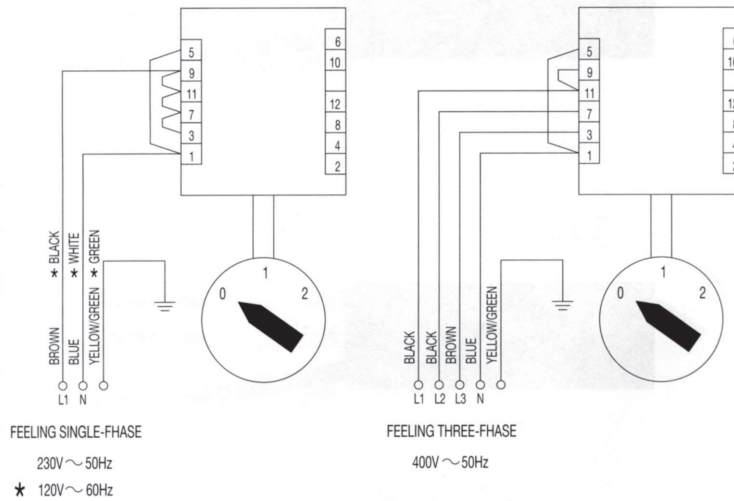
N.B. CHECK THAT THE DATA ON THE RATING PLATE CORRESPOND TO YOUR MAINS ELECTRICITY SUPPLY.

INSTALLING THE POWER SUPPLY CABLE

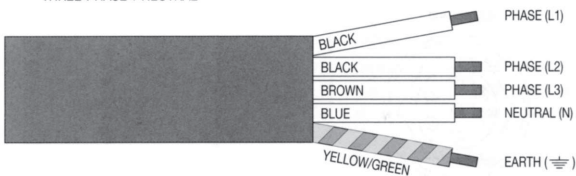
Connection of the resistance



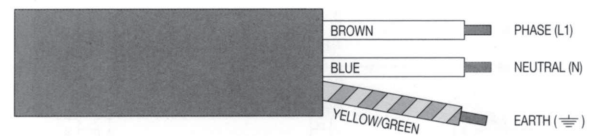
Electrical feeding variance



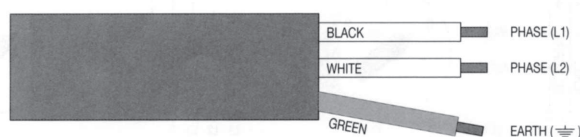
400 VOLTS
THREE-PHASE + NEUTRAL



230 VOLTS
SINGLE-PHASE



120 VOLTS
SINGLE-PHASE



Feeding cable installation diagram

Water connection

When installed, the boiler and heat exchangers are dry to avoid possible damage to the appliance caused by freezing.

- 1) The appliance must be supplied with cold water only.
- 2) If the mains pressure is higher than 0.6 Mpa (6 bars), you must install a pressure regulator with 0.6 Mpa (6 bars) maximum output pressure.
- 3) Connect the drain hose to the drip tray, avoiding excessively tight curves and sloping the hose appropriately to facilitate water flow.
- 4) Connect the 3/8" hose to the mains water supply, then to the water softener and the appliance.

Connect to the mains water supply in respect of national legislation.

N.B. The water softener is indispensable for correct operation of the appliance, to optimise coffee delivery in the cup and to extend the working life of components, as it purifies the water from limescale and residues that would otherwise shorten working life.

Failure to follow these instructions absolves the company from all liability.

Before connecting the pump intake tube, open the tap and run water through the water softener for about two minutes to eliminate possible dirt in the circuit.

IMPURITIES FILTER

The impurities filter (code 10355150) is normally mounted on the hose connecting the purifier to the pump (fig. A) to prevent impurities in the water from damaging downstream components such as the pumping head, flow pumps, solenoid valves, etc.

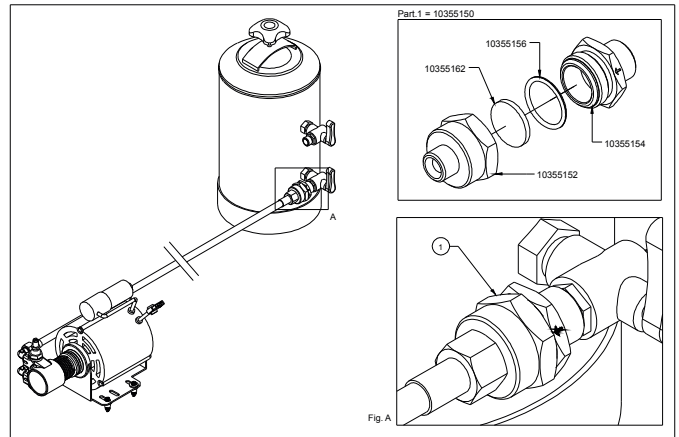
The capsule filter (code 10355162) which blocks the impurities present in the water must be replaced about every three months. The three month period is indicative only as the actual length of time is correlated to water consumption and the impurities present in the mains water supply.

To replace the pod filter: unscrew the impurities filter (code 10355150) and replace the pod filter.

Before inserting the new pod filter, make sure the inside of the body (10355152 and 10355154) is completely clean.

Any foreign matter must be removed to ensure correct filtration.

The impurities filter must be mounted according to the flow direction indicated by the arrow (fig. A) on the body.



USE

Preliminary check

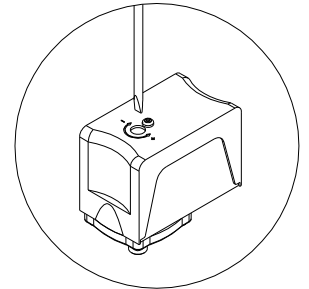
Before using the appliance, check that:

- the plug is inserted properly into the mains power outlet;
- the water filling hose is correctly connected to the mains water outlet, check for leaks and that the water tap is open;
- the drain pipe is positioned in accordance with the preceding instructions.

With a steam tap (B) open, put the on/off switch (D) to position 1 and wait for the water in the boiler to reach the maximum level set by the electronic control. If the boiler does not fill within the set time-out (90 sec.), the pump stops and the indicator lights on the keypad start to blink. In this case put the on/off switch (D) to position 0 and then to position 1 to finish filling the boiler.

Now put the on/off switch (D) to position 2 so that the heating elements are powered and therefore start to heat the water.

Wait for steam to come out the steam nozzle (B), then close the tap and, using the Boiler pressure gauge, check that the pressure has reached and maintains a value of 0.8:1 bar. If it is not on this value, turn the adjusting screw on the pressure switch (+increase, - decrease, see figure below).



Hot water

Ensure that the boiler pressure gauge indicates a pressure of 0.5:1 bar. Turn the tap knob (C) counter-clockwise.

Pay the utmost attention in order to prevent scald burns.

Steam

Except for the 1-group machine that has just one steam nozzle, all the other models have 2 located at the sides. These steam nozzles are recessed but can swivel out thanks to an articulated joint. To dispense steam, just turn the knobs (B) counter-clockwise.

Pay the utmost attention in order to prevent scald burns.

Coffee with Mod. CAPRI DELUXE SAP

Insert the filter holder (E) into the group head (F) turning the filter holder counter-clockwise. Press button (I), wait for the required quantity of coffee to be dispensed and then put it back to its original position.

Coffee with Mod. CAPRI LUXE SED

Insert the filter holder (E) into the group head (F) turning the filter holder counter-clockwise. Select the type of dispensing required on the keypad (M):

M1=One strong/normal coffee.

M2=One normal/weak coffee.

M3=Two strong/normal coffees.

M4=Two normal/weak coffees.

M5=Electronic programming key or continuous manual dispensing.

Dispenser programming

- a) To access this phase keep the button M5 on the first pushbutton panel on the left pressed for over 5 seconds. The indicator lights of the buttons M5 start to blink continuously. Select the caption corresponding to the amount required and press to dispense. The indicator light of button M5 and that of the selected caption remain lit. When the required amount has been dispensed, press the selected dispensing button again so that the control unit stores the data. Repeat the above procedure for all 4 dispensing buttons on the pushbutton panel. A dispensed quantity may also be set for the hot water button (M6) by repeating the above procedure. Upon completion of the procedure, the remaining groups will automatically use the stored quantity. The other groups may, however, be programmed independently by repeating the same procedure as above after having programmed the first group on the left.
- b) There are 2 safety systems inside the control unit designed to protect the electronic system and the various parts of the appliance. If, upon pressing a dispensing button, the corresponding indicator light starts blinking, this indicates a malfunction in the electronic system or lack of water. For safety reasons, the dispensing of water stops after 4 minutes and in any case after 4 litres of water.
- c) The CAPRI XLC SED electronics also offers the possibility of reproducing the pre-brewing effect by wetting the coffee for 0.6 seconds and then stopping the subsequent brewing from starting for 1.2 seconds. This option is only applicable for single shots of coffee.

To enable pre-brewing

With the appliance switched off, put the on/off switch (D) to position 1 and at the same time keep the button (M1) on the left-hand group pressed until the indicator light corresponding to the button (M5) remains lit; then release the button (M1). Now put the on/off switch (D) to position 0 and then to position 2 in order to store the operation.

To disable pre-brewing

With the appliance switched off, put the on/off switch (D) to position 1 and at the same time keep the button (M2) on the left-hand group pressed until the indicator light corresponding to the button (M5) remains lit; then release the button (M2). Now switch the appliance off and then on again using the on/off switch (D) in order to store the operation.

CLEANING

Spout assembly filter: after having dispensed the last cup of coffee, the filter and filter holder must be washed with water. If they are damaged, worn or clogged, they should be replaced.

Drip tray and grid: the drip tray and grid should be removed frequently and coffee residues cleaned away.

Water softener: the softener should be periodically regenerated according to the manufacturer's directions given in the instruction booklet.

External housing: the external housing and the steel parts should be cleaned with sponges and soft cloths to avoid scratching. Only use detergents that do not contain abrasive powders or solvents and do not use steel wool.

WARNINGS: when using the appliance it is recommended that the various instruments be kept under control, checking that they are in the previously indicated normal working conditions.

When the appliance has been left unused for a number of days, or every 2/3 months during normal use, to clean the internal circuits more efficiently, it is good practice to fill the boiler a number of times and deliver simple water and coffee to be thrown away.

APPLIANCE FAILURE

The user must check that this is not due to:

- power failure or blackout.
- lack of mains water supply or no water inside the boiler.

For any other causes, contact a qualified SANREMO After-Sales Service Centre.

BEFORE CARRYING OUT ANY WORK INSIDE THE APPLIANCE OR REMOVING ANY PART OF THE HOUSING, ALWAYS DISCONNECT FROM THE ELECTRICITY SUPPLY.

WARRANTY

Every purchased appliance (keep the receipt, invoice and delivery note) is covered by a statutory guarantee. This warranty envisages the replacement free of charge of parts that are shown to the service centre or manufacturer's satisfaction to be defective due to faulty materials or workmanship and providing that the appliance has not been misused or tampered with by unauthorised persons or persons using incorrect components or techniques.

Any defective part shall be returned to the manufacturer.

NOTE: never activate the pump without water. Excessive heat will damage the pump and **no warranty replacement is granted in that case.**

WARNINGS

The appliance must not be cleaned using a water jet.

Do not put the appliance in water.

The appliance must not be positioned near to any source of heat.

The appliance is unsuitable for outdoor installation.

Children must be supervised to make sure they do not play with the appliance.

The appliance must be installed in places where its use and maintenance is limited to qualified persons only.

Access to the service area is limited to persons with knowledge and practical experience of the appliance, particularly as regards safety and hygiene aspects.

To ensure safe use the appliance must be in a level position.

If the power cable is damaged, have it replaced by a SANREMO After-Sales Service Centre, since a special tool is required for this purpose.

The appliance must be used in rooms with a temperature between 5°C and 35°C.

The data and features indicated in this booklet are not binding on the manufacturer, which reserves the right to make changes to its models at any time.

The manufacturer shall not be under any liability for injury to persons or damage to property arising from failure to comply with the instructions given in this booklet.

INFORMATION FOR USERS

In accordance with article 13 of legislative decree no. 151 "Implementation of directives 2002/95/EC, 2002/96/EC and 2003/108/EC on restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment and the disposal of waste". The appliance or packaging is marked with the symbol of a bin with a cross to indicate that at the end of its working life it must be disposed of separately from other waste.



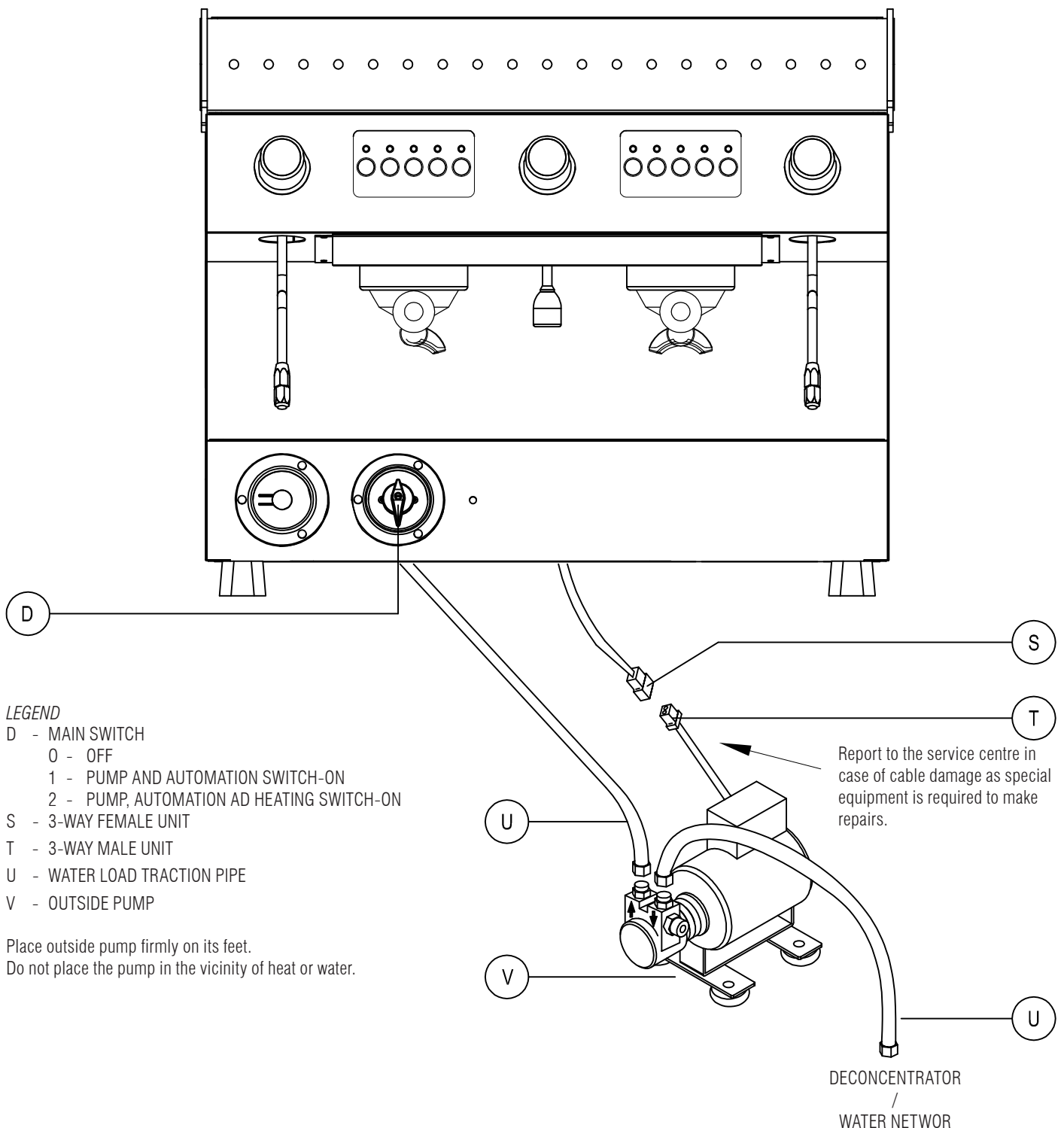
Separate collection of this appliance at the end of its working life is organised and managed by the manufacturer.

The user wanting to dispose of this appliance should therefore contact the manufacturer and follow the separate waste collection system to dispose of the appliance at the end of its working life.

Appropriate separate collection and the subsequent recycling, treatment and ecological disposal of the disused appliance help avoid possible negative effects on the environment and health and encourage the re-use and/or recycling of the constituent materials.

The unlawful disposal of the product by the user is punishable by the administrative sanctions provided for by the legislation in force at the time.

External pump connection instructions



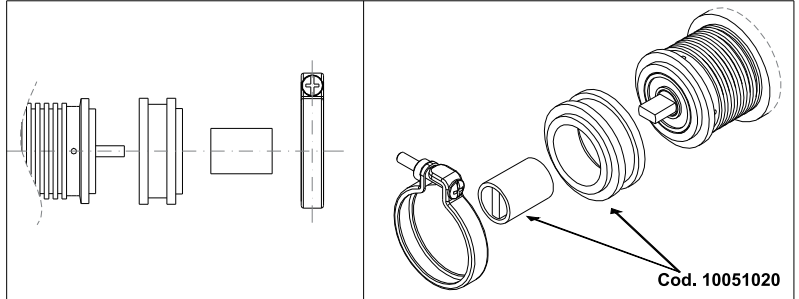
Warning – correct use of rotary pumps

1-Proper Alignment of Pump and Motor

On occasion the noise of a motor-pump assembly is caused by a poor alignment.

When the coupling between motor and pump is rigid, the pump rotor and the motor rotor may be out of axis. If this condition is maintained over time the most likely damage is seizure of the pump.

An efficient solution of this problem is the use of an elastic coupling between pump and motor. Fluid-o Tech supplies an optional kit code N. 10051020.



2-Quality of Water.

Tight mechanical tolerances of components and materials used for rotary vane pumps require a very clean water, free from suspended particles. Sand, deposits on connecting pipes or the resins of the sweetener, when flowing through the pump, may scratch graphite parts causing problems of insufficient pressure and flow rate.

If a closed loop hydraulic circuit is not available to guarantee a clean water and no sources of contamination Fluid-o-Tech recommend to install a 5-10 micron filter between the sweetener and the pump.

Recommended filter: food approved polipropilene wire cartridge.

Keep the filter clean.: an upstream dirty filter will create cavitation and the pump will break shortly (see section 4).

3-Dry operation

Rotary vane pumps may operate in dry condition only for a very short time- few seconds!

Without a proper water cooling the temperature of the mechanical seal will increase very quickly with resulting breakage. The most likely impact is a remarkable leak visible from the four drain holes close to the motor clamp. For potential lack of feed from city water line Fluid-o-Tech recommend the installation of a minimum pressure safety switch upstream from the pump.

In case of feed from a tank install on the tank a minimum level switch.

4-Cavitation

Cavitation shows when feed flow rate does not match the pump design requirement: most frequent causes are dirty filters, small diameter pipes, more users on the same line.

Opening of the safety valve (generally installed upstream from pump and filter) must happen

before the pump start up. This will avoid cavitation. For the same reason closing of the safety valve must be delayed after the pump shut down.

The most noticeable effect is an increase of noise. If cavitation continues the impact is the same as of dry operation.

5-Back Feed of Hot Water

If a non return valve between the pump and the hot water vessel is defective the pump may come in contact with hot water(90-100°C). Dimensional variations of components will cause seizure of the pump.

6) Wrong connections

Pumps connectors are 3/8"NPT(conical) or 3/8" GAS(cylindrical).

Connectors with thread different from the recommended type are occasionally used. Sealing is made with a glue or with teflon tape. If the connector is forced it is possible to create beards; if excess sealing glue is used the extra quantity of glue may enter into the pump body.

In both cases it is likely to create a damage.

7) Pressure strokes

To avoid pressure strokes opening of solenoid valves installed downstream must happen before the start of the pump. For the same reason closing of the valve must be delayed after stopping of the pump.

A pressure stroke may break graphite parts and damage mechanical seal causing blockage of the pump and leaks.

8) Handling

A crash on the floor may create deformations that will jeopardize the tight mechanical tolerances of the pump components. For the same reason be very careful when clamping the pump to mount or demount connectors.

9) Scale build up

Scale deposits will quickly show on inner components when using hard water, not sweetened with ion exchange resins.

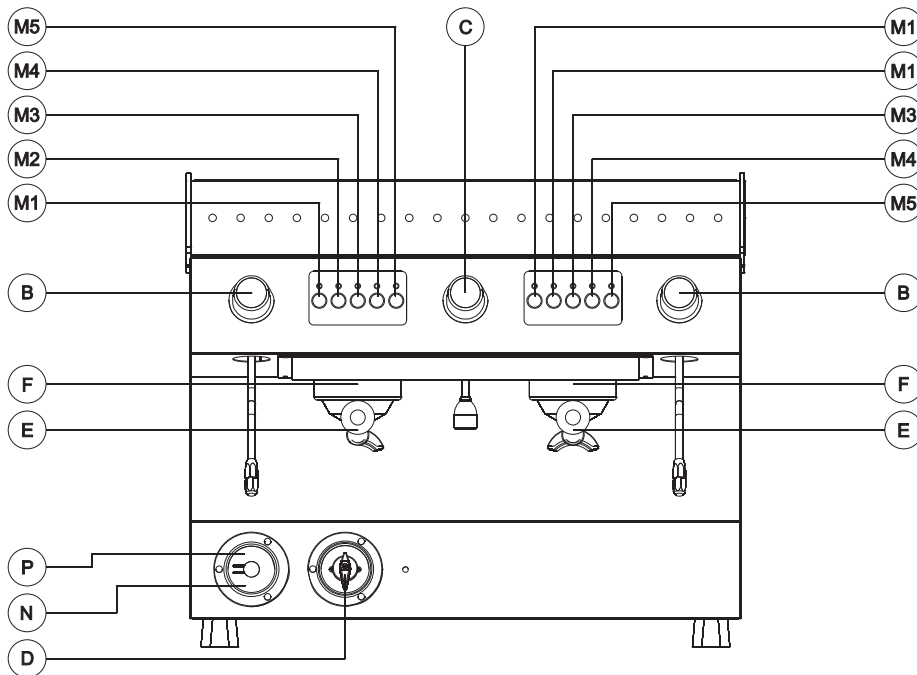
Scale formation increases when the pressure relief valve is used as flow rate regulator: the rate of scale deposition increases with increasing of closed loop circulation.

Scale deposits cause an increase of torque, occasional seizure of the pump or a reduction of operating pressure because the pressure relief valve cannot work properly.

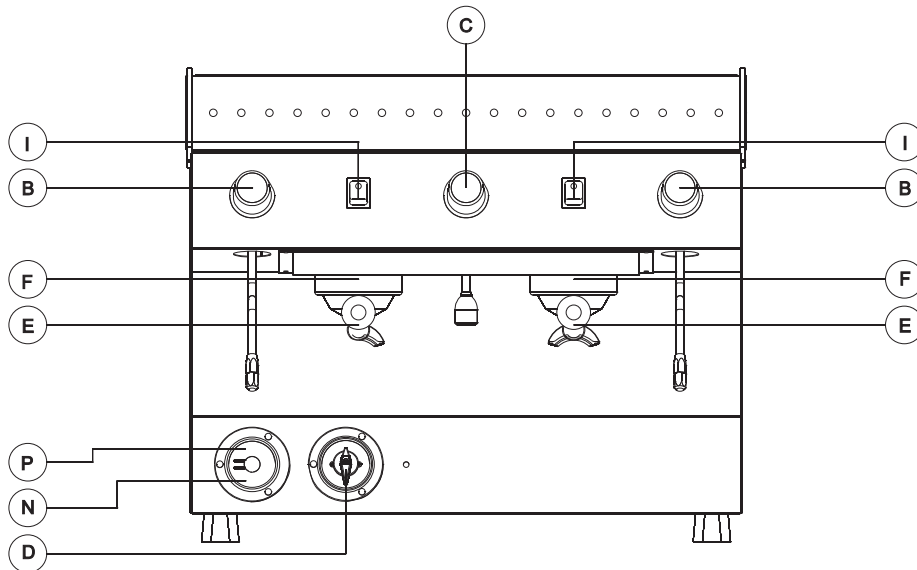
To minimize this problem Fluid-o-Tech suggest to use pumps with flow rate matching the hydraulic circuit features.

In some circuits it is advisable to periodically remove scale with a chemical treatment.

Mod. CAPRI 2GR SAP



Mod. CAPRI 2GR SED



PARTS

B - Steam tap knob

C - Water tap knob

D - On/off switch

O - Off

1 - Pump and automatism on

2 - Pump, automatism and electric heating on

E - Filter-holder

F - Filter-holder head unit

I - Dispense stop button

M1 - Dispense one short shot of coffee

M2 - Dispense one long shot of coffee

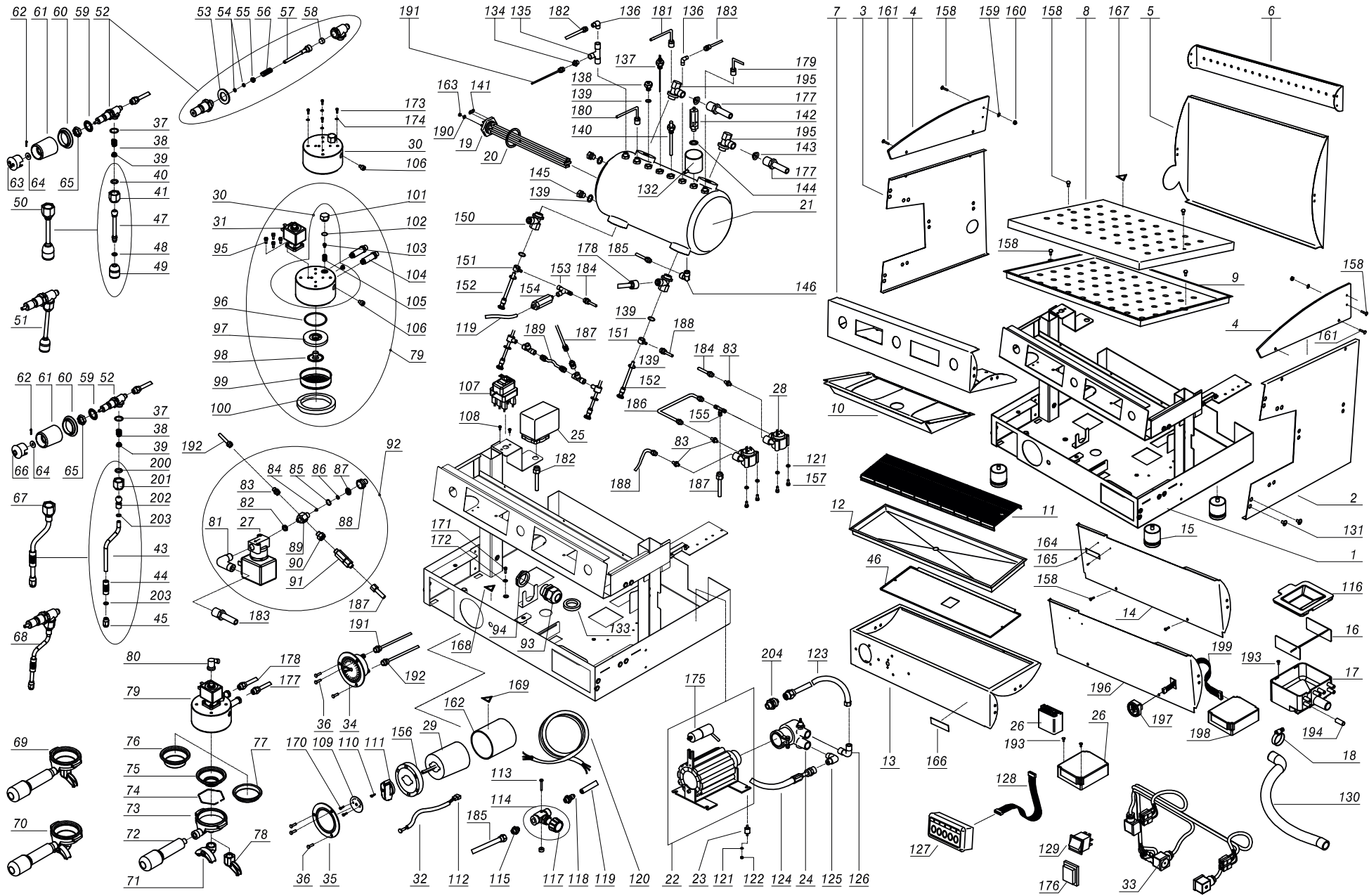
M3 - Dispense two short shots of coffee

M4 - Dispense two long shots of coffee

M5 - Continuous dispensing and programming key

M - Pump pressure gauge

P - Boiler pressure gauge



Exploded view CAPRI DELUXE update 07-11

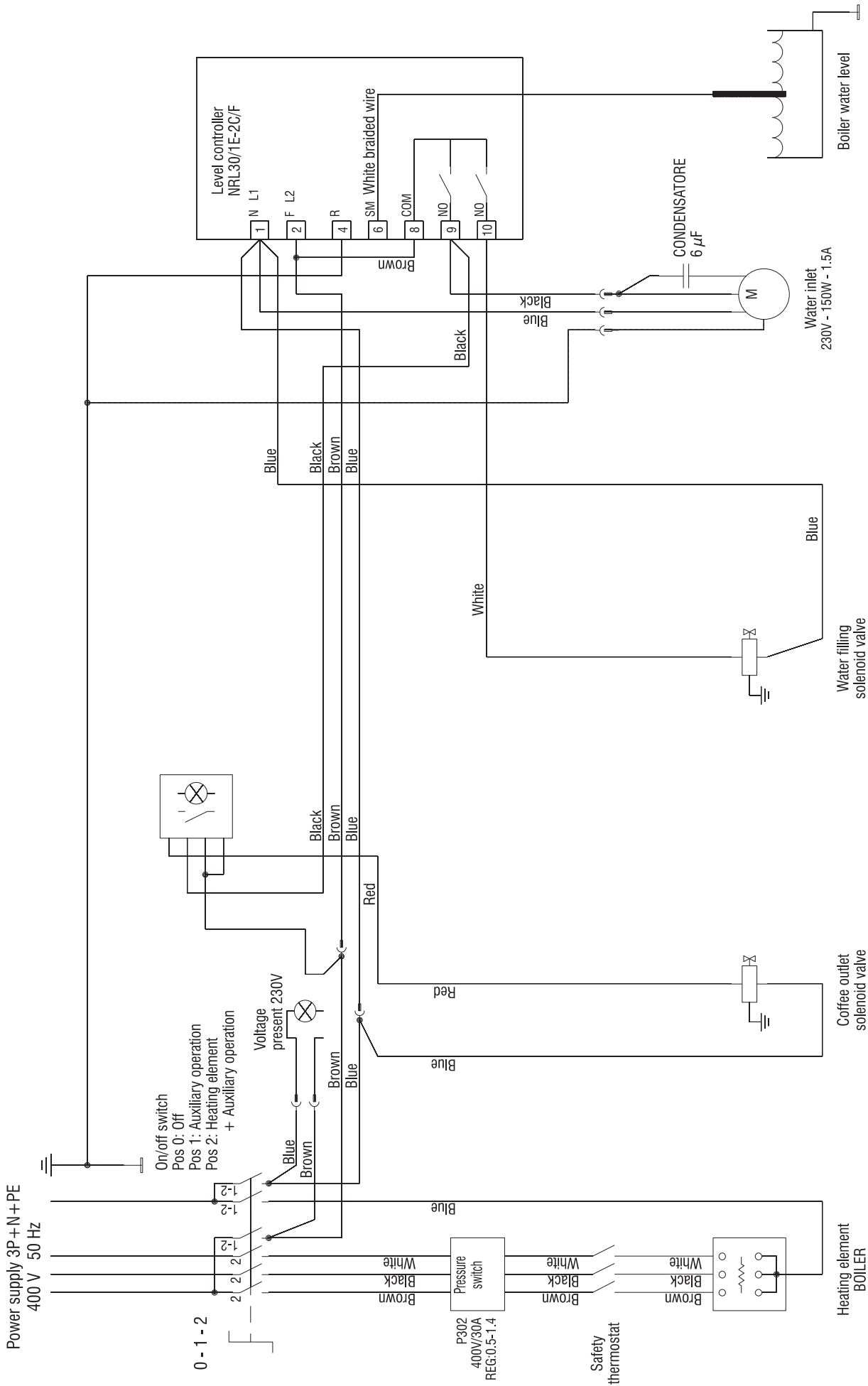
PARTS OF EXPLODED VIEW CAPRI DELUXE UPDATE 07-11

POS.	CODE	DESCRIPTION	POS.	CODE	DESCRIPTION
1A	10022828	FRAME CA 1GR XLC-XLE-DLX BLACK	26D	10112072D	CONTROL UNIT XLC SED 230V
1B	10022834	FRAME CA 2GR DLX BLACK	27A	10303088	2-WAY SOL. V. 230V 0-10B
2A	10022765A	R.H. SIDE PANEL CA BLUE	27B	10303060	2-WAY SOL. V.120V 0-10B
2B	10022766A	R.H. SIDE PANEL CA BLACK	28	10112134	VOLUMETRIC METER 1/8"
2C	10022802A	R.H. SIDE PANEL CA RED	29A	10122050	SINGLE-PHASE JUMPER SWITCH
2D	10022814A	R.H. SIDE PANEL CA WHITE	29B	10122060	THREE-PHASE JUMPER SWITCH
3A	10022768A	L.H. SIDE PANEL CA BLUE	30	10052028A	SPOUT ASSEMBLY RING W/FILTER DISK AND GASKET E61
3B	10022769A	L.H. SIDE PANEL CA BLACK	31A	10302066	LOW 3-WAY SOL. V. 32X32 230V
3C	10022803A	L.H. SIDE PANEL CA RED	31B	10305555	LOW 3-WAY SOL. V. 32X32 120V
3D	10022816A	L.H. SIDE PANEL CA WHITE	32A	10553021	ORANGE IND. LIGHT D6 230V WIRED
4	10352031A	R.H./L.H. CUP GUARD CA	32B	10553024	ORANGE IND. LIGHT D6 120V WIRED
5A	10022760B	SS REAR PANEL CA 2GR	33A	10102155A	WIRING CA 2GR SAP
5B	10022786B	SS REAR PANEL CA 1GR	33B	10109103B	WIRING CA 1GR SED XLC
6A	10022778	REAR CUP GUARD BLACK CA 2GR	33C	10109104B	WIRING CA 2GR SED XLC
6B	10022779	REAR CUP GUARD BLUE CA 2GR	33D	10109110A	WIRING CA 1GR SAP
6C	10022795	REAR CUP GUARD. BLUE CA 1GR	34	10552021A	PRESSURE GAUGE
6D	10022807	REAR CUP GUARD RED CA 2GR	35	10552022A	FLANGE FOR SELECT. SWITCH
6E	10022809	REAR CUP GUARD BLACK CA 1GR	36	10805069	SCREW (HEX.CONV.SO) M3X10 A2
6F	10022811	REAR CUP GUARD RED CA 1GR	37	10402056A	O RING 2062 VITON
6G	10022818	REAR CUP GUARD WHITE CA 1GR	38	10402043	ARTIC. JOINT SPRING
6H	10022812	REAR CUP GUARD WHITE CA 2GR	39	10402054	ARTIC. JOINT CAP
7A	10022772	UPPER FRONT PANEL CA 2GR SED	40	10402063A	O RING 115 EPDM
7B	10022774	UPPER FRONT PANEL CA 2GR SAP	41	10402022B	ARTIC. JOINT NUT
7C	10022791	UPPER FRONT PANEL CA 1GR SED	42	10858589	ARTICULATED JOINT
7D	10029773	UPPER FRONT PANEL CA 1GR SAP	43	10402257	CAPRI STEAM LANCE D. 10
8A	10015442	UPPER GRID CA 2GR XLC	44	10753052	STEAM THERMOBLOCK TUBE
8B	10015444	UPPER GRID CA 1GR XLC	45	10402279	4-HOLE STAINLESS STEEL NOZZLE
9A	10015440	UPPER DRIP TRAY CA 2GR XLC	46A	10015448	CONTROL UNIT PROT. PLATE, CA 2 XLC
9B	10015446	UPPER DRIP TRAY CA 1GR XLC	46B	10015482	CONTROL UNIT PROT. PLATE, CA 1 XLC
10A	10022758A	LOW GROUP HEAD PROTECTION CA 1GR	47	10022140	WATER DISPENSING TUBE
10B	10015312A	LOW GROUP HEAD PROTECTION CA 2GR	48	10502041A	O RING 2025 EPDM
11A	10015532	DRAIN GRID CA 1GR FILINOX	49	10402140	DISPENSING HEAD
11B	10015534	DRAIN GRID CA 2GR XLC FILINOX	50	10402145	COMPLETE WATER NOZZLE CA
12A	10015830	DRAIN PLATE CA 2GR XLC	51	10402010	COMPLETE WATER TAP CA
12B	10015836	DRAIN PLATE CA 1GR XLC	52	10402120A	TAP BODY
13A	10015834	BOTT. FRONT PANEL CA DLX 2GR PRINTED	53	10505561	TAP COPPER BUSHING
13B	10015838	BOTT. FRONT PANEL CA DLX 1GR PRINTED	54	10505121	O RING NBR TAP ROD
14A	10022764	FRONT PROTECTION CA 2GR	55	10402015	TAP ROD BUSHING
14B	10022821	FRONT PROTECTION CA 1GR	56	10402014	TAP ROD SPRING
15	10352065	TELESCOPIC FOOT D50X55 INOX	57	10402061	CENTRAL TAP ROD
16	10012144	FLOW REGULATOR FOR DRIP TRAY	58	10505558	TAP ROD SEAL
17	10022474	UNIVERSAL DRIP TRAY	59	10806312	SERRATED WASHER D21 ZN
18	10806099	SS HOSE CLAMP	60	10402070	KNOB RING NUT
19A	10455050	RESISTOR 1950W 230V 1GR	61	10402074	TAP KNOB
19B	10455051	RESISTOR1950W 120V 1GR	62	10806370B	TAP SPLIT PIN
19C	10455052	RESISTOR2700W 230V 2GR	63	10351115	WATER TAP KNOB CAP PRINTED
19D	10455053	RESISTOR 2700W 120V 2GR	64	10402040	TAP BRASS WASHER
19E	10455060	RESISTOR 2400W 230V 1GR	65	10402028	CHROMED RAISED HALF NUT 1/2"
19F	10455065	RESISTOR 2400W 120V 1GR	66	10351114	STEAM TAP KNOB CAP PRINTED
19G	10455080	HEAT. ELEM 4500W 230V 2GR	67	10402260A	COMPLETE CA STEAM LANCE D.10
20	10502020	PTFE WASHER D56X41X2mm	68	10402230A	COMPLETE CA STEAM TAP D. 10
21A	10002635B	COPPER BOILER 1GR D.180	69	10402121D	1-CUP FILTER HOLDER ASSY
21B	10002670	COPPER BOILER 2GR 10 LITRES D.190	70	10402122C	2-CUP FILTER HOLDER ASSY
22A	10252079A	EL. MOTOR150W 120V W/CONNECTOR	71A	10052088	SMALL 2-WAY SPOUT, OPEN
22B	10252080A	EL. MOTOR 150W 230V W/CONNECTOR	71B	10052090	2-WAY SPOUT
23	10255022	VIBRATION DAMPING BUFFER	72	10052040	FILTER-HOLDER HANDLE
24	10252070A	ROTARY PUMP 150L/H W/CLAMP	73	10052030	FILTER-HOLDER BODY
25	10602010A	PRESSURE SWITCH	74	10052050	FILTER RETAINING SPRING
26A	10112010A	LEVEL CONTROL SAP 230V	75	10052100	1-CUP FILTER
26B	10112011	LEVEL CONTROL SAP 120V	76	10052110	2-CUP FILTER
26C	10112012	CONTROL UNIT XLC SED 120V	77	10052220	SOLID FILTER

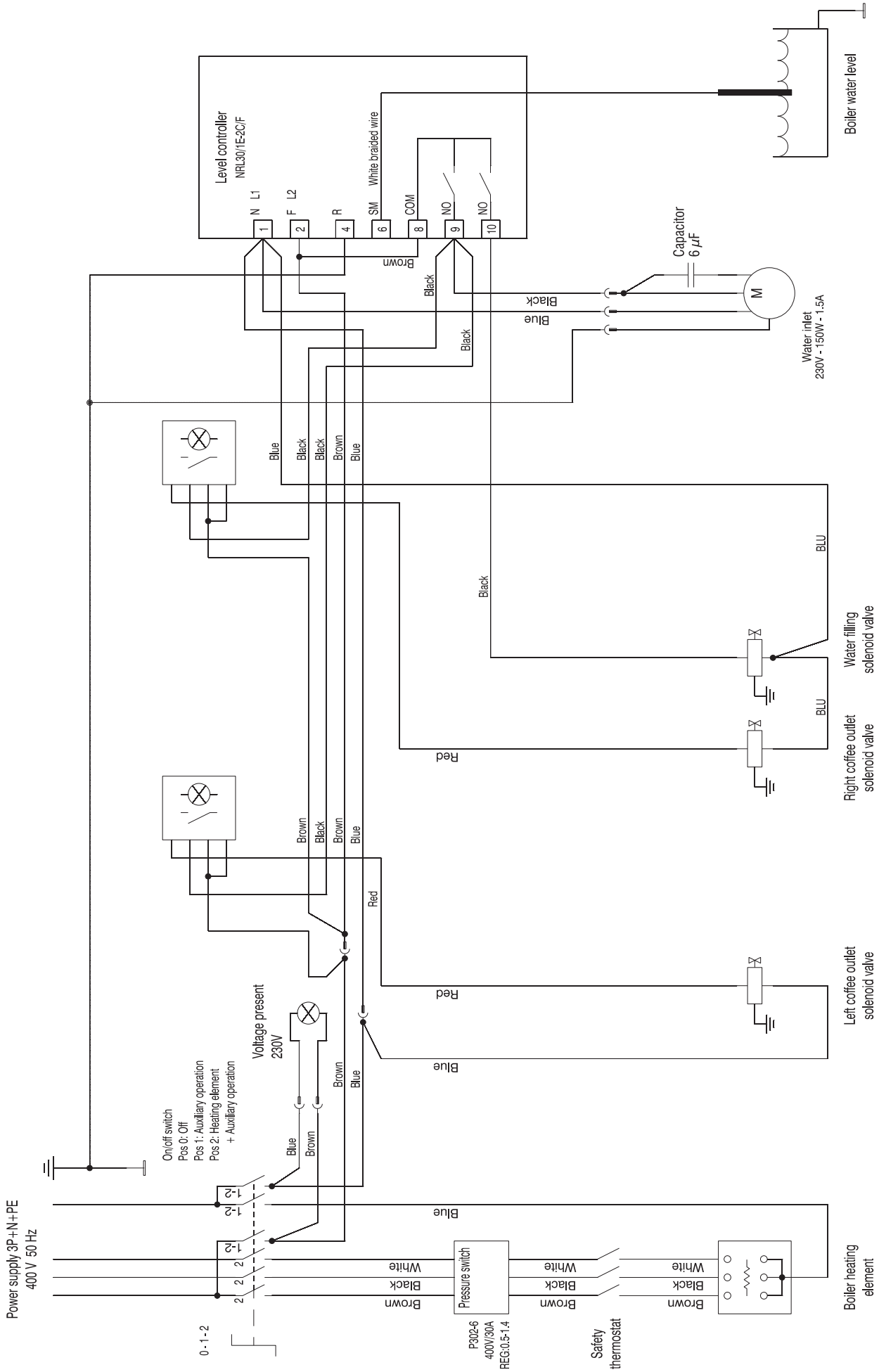
POS.	CODE	DESCRIPTION
78A	10052078	SMALL 1-WAY SPOUT, OPEN
78B	10052080	1-WAY SPOUT, OPEN
79A	10052206A	RING ASSY. CA GDE61 230V
79B	10052208A	RING ASSY. CA GDE61 120V
80	10255028A	SWIVEL ELBOW F1/8
81	10852030A	1020 6-1/8" M ELBOW
82	10853085	HEX NUT 1/8"
83	10852080A	1050 6-1/8" M STRAIGHT COUPLER
84	10052144	FILLING BLOCK JET HOLE D.1.5
85	10402063A	O RING 115 EPDM
86	10502028	O RING 3037 VITON
87	10052139A	SS MESH FILTER
88	10852672	STRAIGHT REDUCER NI CH22X23 3/8F-1/4M
89	10852682	CONNECTOR NI CH.22X38 1/8" MFM
90	10852901	2520 1/8" F-1/4" M STRAIGHT REDUCER
91	10652020B	NON-RETURN VALVE SHORT
92A	10056061A	FILL ASSY. 230V AC VALVE MODEL
92B	10056062A	FILL ASSY. 120V AC VALVE MODEL
93	10102250	CABLE GLAND PG 21
94	10102249	CHECK NUT PG.21
95	10805071	SCREW (HEX.CH.SOCK.) M4X10 A2
96	10502070A	OR 3187 EPDM FDA
97	10052248	MAZZOCCO RING ASSY. X GASKET AND FILTER DISK E61
98	10052141	DIFFUSER GR. E61
99	10052120	MESH FILTER DISK ASSY. E61
100	10502110	UNDERCUP GASKET ASSY. E61
101	10052142	RING GROUP HEAD JET CLOSING CAP
102	10052143	RING GROUP UPPER CAP GASKET
103	10052135	GROUP HEAD JET HOLE D.0.8
104	10852033	EXTENSION NI CA RING GROUP HEAD
105	10052136	GROUP HEAD FILTER E-61/RING
106	10805078	SCREW (HEX CH SOCK) M6X8 A2
107	10111015	THERMOSTAT W/ MANUAL RESET
108	10805872	CHEESEHEAD SCREW + M4X6 ZN
109	50302050	SELECTOR SWITCH LABEL SER.012
110	10122011	SWITCH KNOB SCREW
111	10122015	SWITCH KNOB
112	10105190	2-WAY BLOCK F.
113	10803010	CHEESEHEAD SCREW - M4X40 ZN
114	10402067	DRAIN TAP W/KNOB
115	10852050A	1050 8-1/8" M STRAIGHT COUPLING
116	10852050A	1050 8-1/8" M STRAIGHT COUPLING
117	10402060	BOILER DRAIN TAP KNOB
118	10853058	1510 STRAIGHT OUTLET CONNECTOR 6-1/8" M
119	10905010	TRANSP. SILICONE TUBE
120A	10102190	POWER CABLE 3X2.5 M3 N5 SINGLE-PHASE
120B	10102191	POWER CABLE 5X2.5 M3 N4 THREE-PHASE
120C	10102193	POWER CABLE 3X4 M3 N7
120D	10102196	POWER CABLE 3x12AWG SJ00W 3MT
120E	10102197	POWER CABLE 3x14AWG SJ00W
121	10803519	SERRATED WASHER D4.2.ZN
122	10805512	MEDIUM-HEIGHT NUT 4MA ZN
123	10852484	STAY PIPE L=2000
124	10852470	STAY PIPE L=450
125	10852530A	1020 10-3/8" M ELBOW
126	10852280A	1020 8-3/8" M ELBOW
127	10112066A	PUSHBUTTON STRIP FOR DISP. 3D5
128A	10112078	PIN TO PIN CABLE 600mm
128B	10112079	PIN TO PIN CABLE 800mm
129	10555060B	COFFEE SWITCH W/SCREEN PRINT
130	10852460	HELICALLY WOUND DRAIN PIPE L.2 M

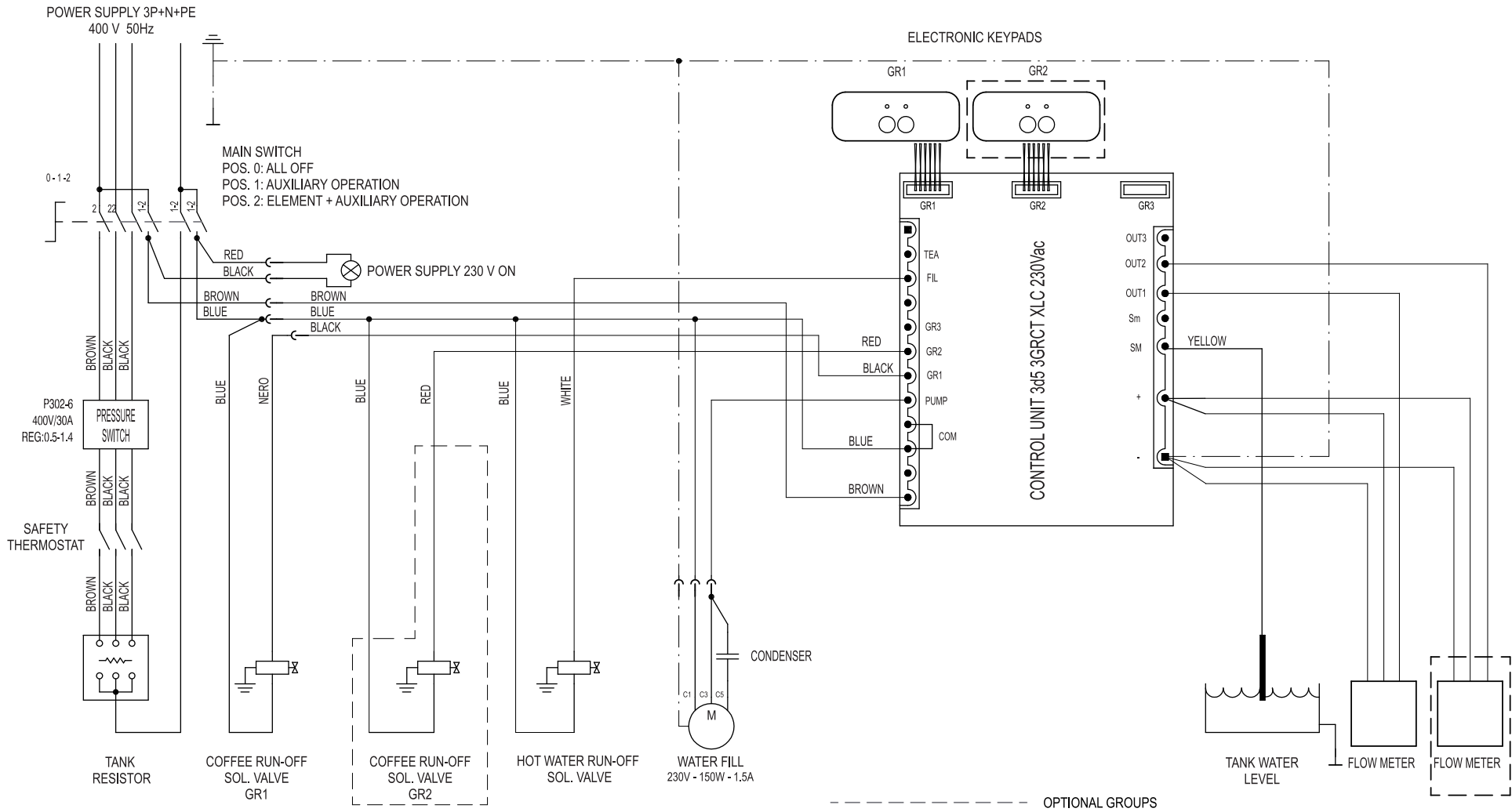
POS.	CODE	DESCRIPTION
131	10805028	TRUSS HEAD SCREW - M6X10 A2
132	10022480A	DRIP TRAY SAFETY VALVE
133	10105030	BLACK RUBBER GROMMET
134	10852580A	1050 6-1/4" M STRAIGHT COUPLING
135	10855031A	2003 TEE F/F/F 1/4"
136	10852250A	1020 6-1/4" M ELBOW
137A	10112042	LEVEL SENSOR 140mm CA 2GR
137B	10112064	LEVEL SENSOR 120mm CA 1GR
138	10652040A	BOILER RELIEF VALVE
139	10852180	COPPER WASHER 1/4"
140	10853053A	STRAIGHT SUCTION PIPE 1/4" M
141	10106060	BRASS RESISTOR CONNECTION JUMPER
142	10652012	SAFETY VALVE
143A	10052174	JET HOLE D2.5
143B	10052176	JET HOLE D3
143C	10052178	JET HOLE D3.5
144	10806324	COPPER WASHER 3/8"
145	10852540	2611 1/4" M PLUG
146	10852060A	1020 8-1/4" M ELBOW
147	10855030	2070 TEE M/F/F 3/8" +
148	10852290A	1050 10-3/8" M STRAIGHT COUPLING
149	10852092	2530 STRAIGHT REDUCER 3/8M-1/4F
150	10853228	BOTT. H.EXCHANGER UNION 1/4"-3/8"-3/8"
151	10852240A	1170 6-1/4" JOINT CONNECTION
152	10042040	INJECTOR PTFE D.8
153	10853215	TEE 1/8 M/F/F
154	10655557	EXPANSION VALVE
155	10852028A	1010 6-6-1/8" M TEE
156	10122024	SWITCH METAL FLANGE
157	10805074	HEX-HEAD SCREW M4X8 ZN
158	10805027	TRUSS HEAD SCREW - M4x10 A2
159	10803546	PLAIN WASHER D4 A2
160	10805584	CAP NUT 4MA A2
161	10805018	TRUSS HEAD SCREW - M4X12 A2
162	10122030	SWITCH CASING
163	10806050	NUT M4 X RESISTOR
164A	10952051B	AL RATING PLATE SAN REMO 230V
164B	10952052B	AL RATING PLATE SAN REMO 400V
164C	10952053A	AL RATING PLATE SAN REMO 120V
165	10805950	TEAR-OFF RIVET D3x6
166A	10955018	SAN REMO LABEL 70X11.3
166B	10955020	SAN REMO LABEL 101X16.5
167	10955013	HOT SURFACE TRIANG. LABEL
168	10955025A	EARTH TRIANG. LABEL
169	10955015	VOLTAGE TRIANG. LABEL
170	10809019	BURNISHED SCREW (HEX CONV SOCK) M3X8
171	10805105	HEX-HEAD SCREW M6X12 ZN
172	10803536	SERRATED WASHER D6.2 ZN
173	10805075	HEX-HEAD SCREW M5X8 ZN
174	10803520	SERRATED WASHER D5.3 ZN
175	10252038	MOTOR CAPACITOR 150W
176	10105243B	TRANSPARENT SWITCH CAP
177A	10003060	TOP H.EXCHANGER TUBE CA 1 DLX
177B	10003050	TOP H.EXCHANGER TUBE CA 2 DLX
178A	10003062	BOTT. H.EXCHANGER TUBE CA 1 DLX
178B	10003052	BOTT. H.EXCHANGER TUBE CA 2 DLX
179	10002055A	STEAM TUBE RH CA 2 XLC
180	10002052	STEAM TUBE LH CA 2
181A	10002126	HOT WATER RUN-OFF TUBE CA 1
181B	10002054	HOT WATER RUN-OFF TUBE CA 2

POS.	CODE	DESCRIPTION
182A	10002264	PRESSURE SWITCH TUBE CA1 XLC
182B	10003054	PRESSURE SWITCH TUBE CA 2 DLX
182B	10002262	PRESSURE SWITCH TUBE CA 2 XLC
183A	10002258	BOILER FILL HOSE CA 1 XLC
183B	10002260	BOILER FILL HOSE CA 2 XLC
184A	10003056	SUPPLY HOSE GR. 1 CA 2 DLX SED
184B	10002128	SUPPLY HOSE GR. 1 CA 1 SED
185A	10002236	BOILER DRAIN HOSE CA 1
185B	10002196	BOILER DRAIN HOSE CA 2
186	10002060	CONNECTION TUBE VOLUM. MEAS. 1-2 CA 2 SED
187A	10002633	VOLUM. MEAS. SUPPLY HOSE CA1-2 SED
187B	10002150	SUPPLY HOSE GR CA 1 SAP
187C	10002151	SUPPLY HOSE GR CA 2 SAP
188	10003058	SUPPLY HOSE GR. 2 CA 2 DLX SED
189	10002062A	CONNECTION TUBE GR. 1-2 CA 2 SAP
190	10809024	WASHER D.4.3 COPPER
191	10002030	BOILER PRESS. SW. CAPILLARY TUBE CA 1-2 XLC
192	10002024	PUMP PRESS. SW. CAPILLARY TUBE CA 1-2 XLC
193	10805084	SCREW TC+ M4X10 ZN
194	10052064	DRIP TRAY CAP
195	10853226	TOP H.EXCHANGER UNION 3/8"-3/8"
196	10022744	FRONT PROT. CA 2GR W/LEV. VIEW WIN.
197	10112206	LEV. VIEW WIN. D40
198	10112204	CONTROL UNIT XLC SED 1-2GR FOR LEV. VIEW WIN.
199	10112208	CABLE PIN TO PIN 400M 16 WAY-4 WAY
200	10402082	LANCE SWIVEL JOINT O-RING D. 10
201	10402282	STEAM LANCE NUT MLX
202	10402288	LANCE BALL SWIVEL JOINT MLX
203	10402081	LANCE TUBE O-RING MLX
204	10355150	PUMP FILTER 3/8" FITTING

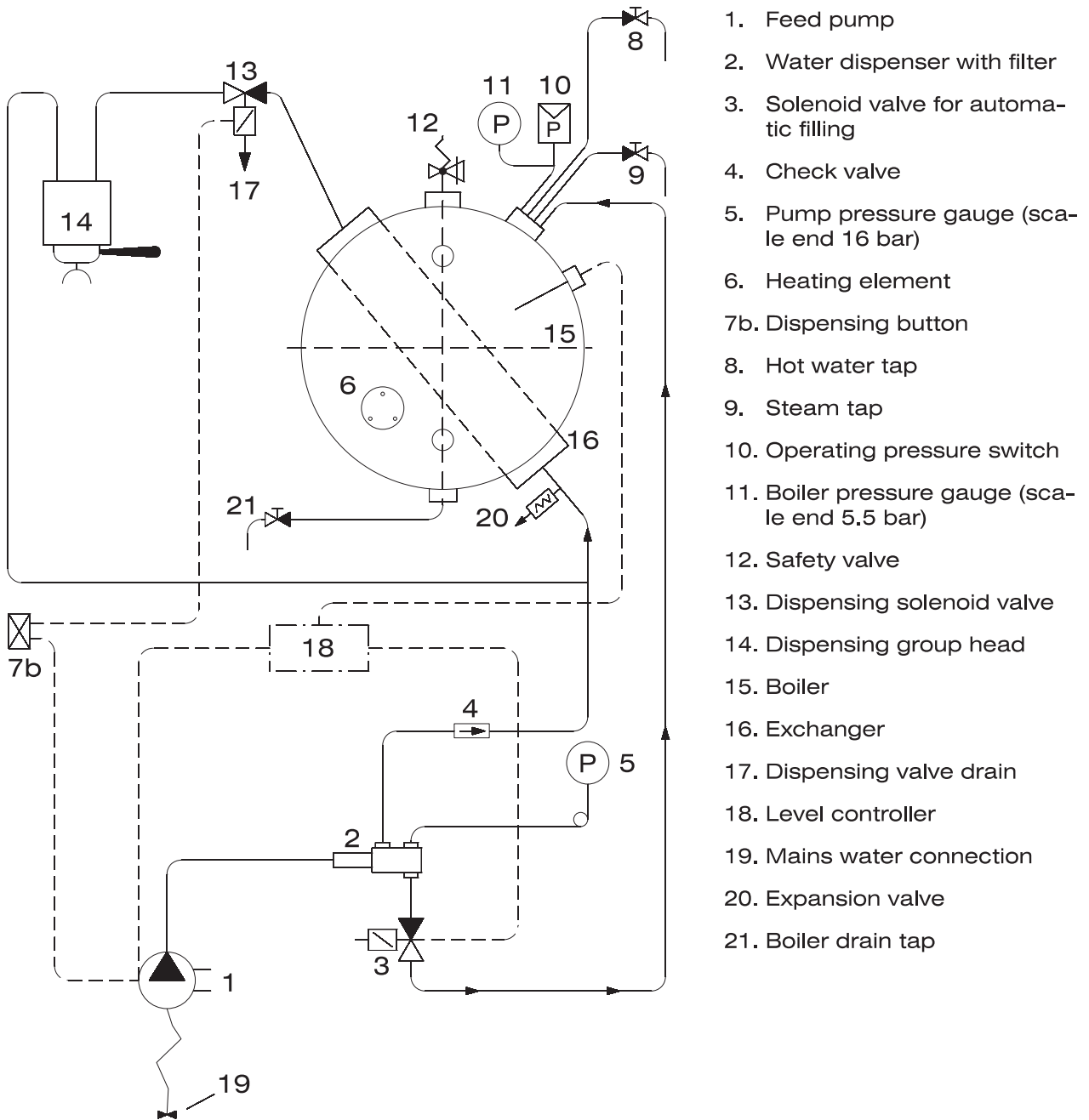


WIRING DIAGRAM CAPRI 1 GR SAP Update 09-05



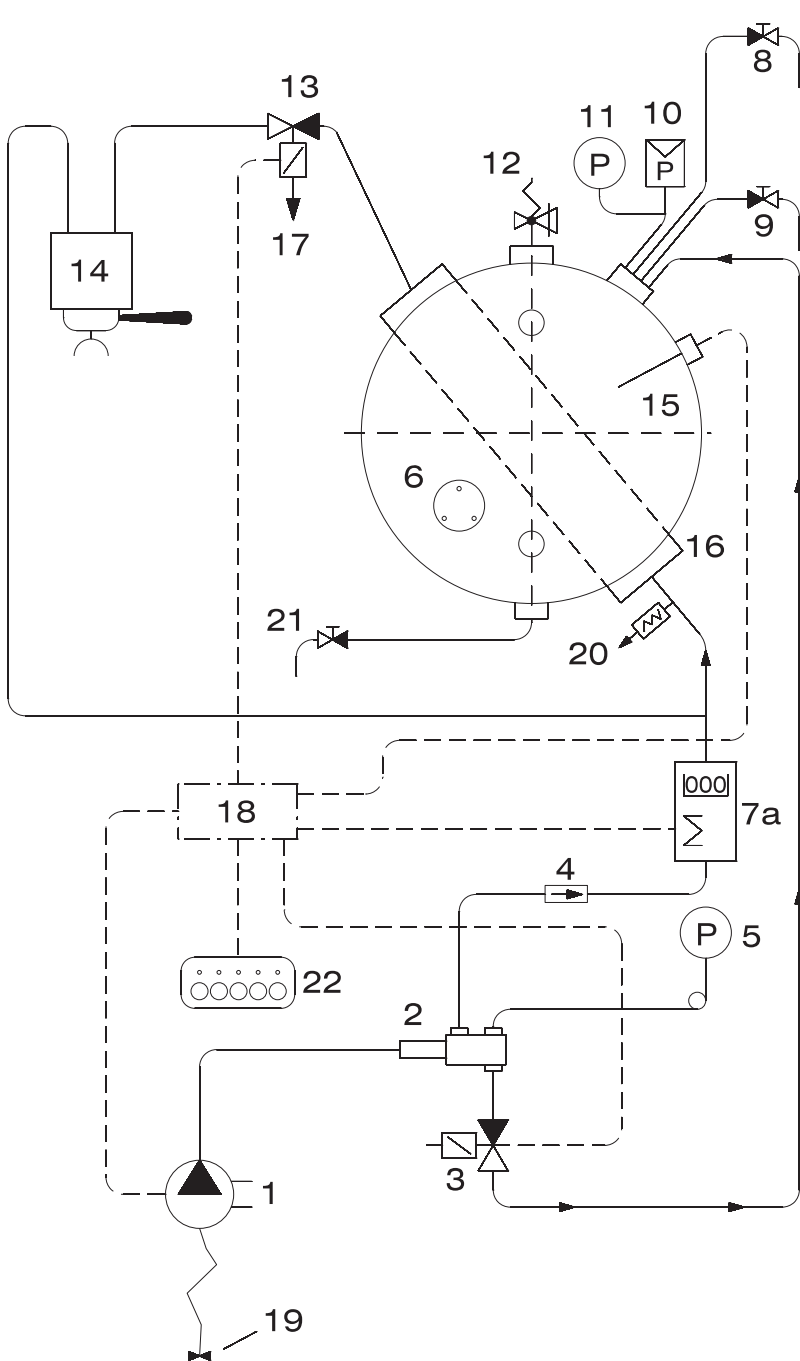


WIRING DIAGRAM CAPRI 1-2GR SED Update 08-08



1. Feed pump
2. Water dispenser with filter
3. Solenoid valve for automatic filling
4. Check valve
5. Pump pressure gauge (scale end 16 bar)
6. Heating element
- 7b. Dispensing button
8. Hot water tap
9. Steam tap
10. Operating pressure switch
11. Boiler pressure gauge (scale end 5.5 bar)
12. Safety valve
13. Dispensing solenoid valve
14. Dispensing group head
15. Boiler
16. Exchanger
17. Dispensing valve drain
18. Level controller
19. Mains water connection
20. Expansion valve
21. Boiler drain tap

WATER CIRCUIT DIAGRAM CAPRI SAP Update 09-05



1. Feed pump
2. Water dispenser with filter
3. Solenoid valve for automatic filling
4. Check valve
5. Pump pressure gauge (scale end 16 bar)
6. Heating element
- 7a. Volumetric meter
8. Hot water tap
9. Steam tap
10. Operating pressure switch
11. Boiler pressure gauge (scale end 5.5 bar)
12. Safety valve
13. Dispensing solenoid valve
14. Dispensing group head
15. Boiler
16. Exchanger
17. Dispensing valve drain
18. Automatic dispensing control unit
19. Mains water connection
20. Expansion valve
21. Boiler drain tap
22. Keypad

WATER CIRCUIT DIAGRAM CAPRI SED Update 09-05